



SHRACHI®

BTL EPC LTD (Agro)

ଚାମିୟନ୍



ଅଲ ରାଉଣ୍ଡର



ଏସ୍ ଏସ୍ 15 ବିଆର



ନାଲିକଙ୍କ ପାଇଁ ପୁଷ୍ଟିକା

ସ୍ତ୍ରୀ
ପାଢ଼ାର
ଚିଲର



ସାବଧାନତା

ଏହି ପାଠ୍ୟପୁସ୍ତକକୁ ବ୍ୟବହାର କରିବା ପୂର୍ବରୁ,
ଦୟାକରି ଏହି ପୁସ୍ତକକୁ ଭଲ ଭାବରେ ପଢ଼ନ୍ତୁ
ଯଦ୍ୱାରା ଆପଣଙ୍କର ଯୁନିଟ୍‌ର ବ୍ୟବହାରକୁ
ଭଲ ଭାବରେ ବୁଝିପାରିବେ ।

ଏହି ମାନ୍ୟତାକୁ ଆପଣଙ୍କ ପାଖରେ ରଖନ୍ତୁ

ନିରାପତ୍ତା ପ୍ରଥମେ

ପ୍ରଥମ ଥର ବ୍ୟବହାରକାରୀଙ୍କ ପାଇଁ ଜଣେ ଅଭିଜ୍ଞ ଅପରେଟରଙ୍କ ଠାରୁ ପାଠ୍ୟପୁସ୍ତକ ଓ ସୁରକ୍ଷାମୂଳକ
ଉପକରଣର ବ୍ୟବହାର ସମ୍ପର୍କିତ ପ୍ରାକ୍‌ଟିକାଲ୍ ନିର୍ଦ୍ଦେଶାବଳୀ ରହିଛି ।

ଏହି ପୁସ୍ତକରେ ସତର୍କତାରେ ପ୍ରଦାନ କରାଯାଇଥିବା ନିର୍ଦ୍ଦେଶାବଳୀଗୁଡ଼ିକ ସଂପୂର୍ଣ୍ଣ ଜଟିଳ ପଦ୍ଧତି
ବିପକ୍ଷରେ ଏକ ସଙ୍କେତ ମାଧ୍ୟମରେ ଚିହ୍ନିତ କରାଯାଇଛି ଯାହାକୁ ସମ୍ଭାବ୍ୟ ଶାରୀରିକ ଆଘାତକୁ
ଏଡ଼ାଇବା ପାଇଁ ବିବେଚନା କରାଯିବା ଉଚିତ୍, ଏବଂ ଏହି କାରଣ ପାଇଁ ଆପଣଙ୍କୁ ବିନା କୌଣସି
ଅବହେଳାରେ ସମସ୍ତ ନିର୍ଦ୍ଦେଶାବଳୀଗୁଡ଼ିକୁ ଯତ୍ନ ସହିତ ପଢ଼ିବା ଓ ଅନୁସରଣ କରିବା ପାଇଁ
ଅନୁରୋଧ କରାଯାଉଛି ।

ଏହା ବିଷୟରେ

ଦୁଇ ଦଶନ୍ଧିରୁ ଅଧିକ ସମୟ ଧରି ବିଟିଏଲ (ଆଗ୍ରୋ) ଭାରତର କ୍ଷୁଦ୍ର ଓ ନାମମାତ୍ର ଚାଷୀଙ୍କର ଆବଶ୍ୟକତାକୁ ପୂରଣ କରିଆସୁଛି, ଯଦ୍ୱାରା କୃଷି ଉଦ୍ୟୋଗରେ ଉତ୍ପାଦକତା ବୃଦ୍ଧି ପାଇଛି ଓ ଦୁଇ ମେକାନାଇଜେସନ ପ୍ରଣାଳୀ ଗ୍ରହଣ କରାଯାଇଛି। ପ୍ରାୟ ୯୦ ମସିହାରେ କମ୍ପାନୀ ପ୍ରଥମ ଥର କରି ଭାରତରେ କମ୍ ମୂଲ୍ୟଯୁକ୍ତ ପାଞ୍ଚାଳ ଚିଲରର ଆରମ୍ଭ ପାଇଁ ଜଣାଶୁଣା ଅଟେ ଓ ନିରନ୍ତର ପ୍ରଚେଷ୍ଟା ମାଧ୍ୟମରେ ଏହା ତାର ସେବା ଓ ଉତ୍ପାଦ ଶ୍ରେଣୀର ଗୁଣମାନରେ ଉନ୍ନତ ଆଣିପାରିଛି, ଏହାର ସେଗ୍ମେଣ୍ଟରେ କମ୍ପାନୀ ଏକ ଅଗ୍ରଣୀ ମେସିନାରୀ କମ୍ପାନୀ ରୂପେ ବିକଶିତ ହୋଇପାରିଛି।

ଏହାର ପ୍ରାରମ୍ଭ ଦିନ ଠାରୁ, କମ୍ପାନୀ ଏହାର ଚାର୍ଜେଜ୍ ଗ୍ରାହକମାନଙ୍କୁ ସମ୍ପୂର୍ଣ୍ଣ ସମାଧାନ ପ୍ରଦାନ କରିବାର ଲକ୍ଷ୍ୟ ରଖିଛି ଓ ଯଦ୍ୱାରା ଏହା ତାର ଉତ୍ପାଦ ସ୍ତରକୁ ଧୀରେ ଧୀରେ ସଂପ୍ରସାରିତ କରିପାରିଛି ଯେଉଁଥିରେ ଅନ୍ତର୍ଭୁକ୍ତ ରହିଛି ପାଞ୍ଚାଳ ଚିଲର, ରିପରସ, ବଗିଚା ଉପକରଣ ଓ ଟ୍ରାକ୍ଟର ଉପକରଣ। କମ୍ପାନୀ ମଧ୍ୟ ସଫଳତାପୂର୍ବକ ଏରୋବିକ ବାୟୋଟେକ୍ନୋଲୋଜି ପ୍ରସ୍ତୁତ କରିପାରିଛି ତଥା ଦେଶରେ ପରିବେଶ ଉପଯୋଗୀ ସମୁଦାୟ ପରିମଳ ସମାଧାନ ପ୍ରଦାନ କରିବା ପାଇଁ ଲକ୍ଷ୍ୟ ରଖି ଏବଂ ଯଦ୍ୱାରା ସ୍ୱଚ୍ଛ ଭାରତ ମିଶନ୍ (ଏସ୍‌ବିଏମ୍)ର ସଫଳତା ମିଳିପାରିବା।

ପରିଚୟ

ସ୍ୱାଚ୍ଛି ପାଞ୍ଚାଳ ଚିଲରକୁ ବାଛିଥିବାରୁ ଆପଣଙ୍କୁ ଅଭିନନ୍ଦନା ଆମେ ଏହା ନିଶ୍ଚିତ ଯେ ମାର୍କେଟର ସର୍ବୋତ୍ତମ ପାଞ୍ଚାଳ ଚିଲରକୁ କିଣିଥିବାରୁ ଆପଣ ନିଶ୍ଚିତ ରୂପେ ଆନନ୍ଦିତ ହେବେ।

ଆପଣଙ୍କର ନୂତନ ପାଞ୍ଚାଳ ଚିଲରରୁ ଆପଣ କିପରି ସର୍ବାଧିକ ଲାଭ ପାଇପାରିବେ ଓ ଏହାକୁ ନିରାପଦ ଭାବରେ ପରିଚାଳନା କରିବେ ସେଥିପାଇଁ ଆମେ ଆପଣଙ୍କୁ ସହାୟତା କରିବାକୁ ଚାହୁଁଛୁ।

ଏହି ମାନୁଆଲରେ ଏହା କିପରି କରିବେ ସେ ସମ୍ପର୍କରେ ସୂଚନା ରହିଛି, ଦୟାକରି ଏହାକୁ ଧ୍ୟାନ ସହକାରେ ପଢ଼ନ୍ତୁ।

ଆପଣ ଏହି ପୁସ୍ତିକାକୁ ପଢ଼ିବା ଦ୍ୱାରା, ଆପଣ ଆପଣଙ୍କର ପାଞ୍ଚାଳ ଚିଲର, ଅନ୍ୟାନ୍ୟ ସମ୍ପର୍କିତ ତଥା ପରିବେଶକୁ କ୍ଷୟକ୍ଷତିରୁ କିପରି ସୁରକ୍ଷିତ ରଖିବେ ସେ ସମ୍ପର୍କରେ ସୂଚନା ପାଇପାରିବେ।

ଆମେ ଆପଣଙ୍କୁ ଡ୍ୱାରେଷ୍ଟି ପଲିସିକୁ ପଢ଼ିବା ପାଇଁ ପରାମର୍ଶ ଦେଉଛୁ ଯଦ୍ୱାରା ଆପଣ କଲରେଜ୍ ତଥା ଆପଣଙ୍କର ଦାୟାତ୍ୱ ଉତ୍ୟାଦିକୁ ଭଲ ଭାବରେ ବୁଝିପାରିବେ। ଡ୍ୱାରେଷ୍ଟି ପଲିସି ଏହି ବୁକ୍‌ଲେଟ୍‌ରେ ଅନ୍ତର୍ଭୁକ୍ତ ଅଟେ।

ଯେତେବେଳେ ଆପଣଙ୍କର ପାଞ୍ଚାଳ ଚିଲରର ସୂଚୀ ଅନୁସାରେ ରକ୍ଷଣାବେକ୍ଷଣର ଆବଶ୍ୟକତା ରହିଛି, ଏହା ଧ୍ୟାନରେ ରଖନ୍ତୁ ଯେ ଆପଣଙ୍କର ସ୍ୱାଚ୍ଛି ସର୍ଭିସିଂ ଡିଲର ସ୍ୱାଚ୍ଛି ପାଞ୍ଚାଳ ଚିଲରକୁ ସର୍ଭିସିଂ କରିବା ପାଇଁ ସ୍ୱତନ୍ତ୍ର ଭାବରେ ଚାଲିମ୍ ପ୍ରାପ୍ତ ଅଟନ୍ତି। ଆପଣଙ୍କର ସ୍ୱାଚ୍ଛି ସର୍ଭିସିଂ ଡିଲର ଆପଣଙ୍କର ସରୋକ୍ଷତା ପାଇଁ ସଦା ସମର୍ପିତ ଓ ଆପଣଙ୍କର ପ୍ରଶ୍ନ ତଥା ସମସ୍ୟାର ଉତ୍ତର ପ୍ରଦାନ କରିପାରିଲେ ଆନନ୍ଦିତ ହେବେ।

ଶୁଭ କାମନା ସହିତ

ବିଟିଏଲ୍ ଇପିସି ଲିମିଟେଡ୍ (ଆଗ୍ରୋ)

ସ୍ୱାଚ୍ଛି ଗ୍ରୁପ୍

ଅନୁବନ୍ଧ

ବିକ୍ରିର ସର୍ତ୍ତାବଳୀ

6

ସେବା ସୂଚନା

7

ପାର୍ଟର ଚିହ୍ନଟ

8

ଟେକ୍ନିକାଲ୍ ସ୍ୱେଣିଫିକେସନ

9

ଆଡ୍‌ଜଷ୍ଟମେଣ୍ଟ (ଚାମ୍ପିୟନ୍ ଓ ଏସ୍‌ଏଫ୍ 15 ତିଆଇ)

10-11

ଆଡ୍‌ଜଷ୍ଟମେଣ୍ଟ (ଅଲ୍ ରାଉଣ୍ଡର)

12-13

ପାଞ୍ଚାଉଁଟି ଚିଲରର ଅପରେସନ

4-15

କଣ କରିବା ଉଚିତ୍ ଓ କଣ କରିବା ଉଚିତ୍ ନୁହେଁ

16

ରକ୍ଷଣାବେକ୍ଷଣ ଓ ମରାମତି

17-18

ଚାମ୍ପିୟନ୍ ଓ ଏସ୍‌ଏଫ୍ 15 ତିଆ

19-20

ଅଲ୍ ରାଉଣ୍ଡର

21-22

ବ୍ରୁଲ୍‌ସୁଟିଂ

23-28

ଫ୍ଲୋରସ୍ଟିକ୍ ପଲିସି

29

ସର୍ଭିସ୍

30

ଡିଲର ପଏଣ୍ଟରେ ପିଡିଆଇ

31

ପିଡିଆଇ ସର୍ଭିସିଂ

32-34

ପ୍ରଥମ ଫ୍ରି ସର୍ଭିସିଂ

35-37

ଦ୍ୱିତୀୟ ଫ୍ରି ସର୍ଭିସିଂ

38-40

ପ୍ରଥମ ପେଡ୍ ସର୍ଭିସିଂ

41-43

ଦ୍ୱିତୀୟ ପେଡ୍ ସର୍ଭିସିଂ

44-45

ବିକ୍ରିର ସର୍ତ୍ତାବଳୀ

1. ଫ୍ରି ସର୍ଭିସ୍ ଅବଧି ୧୪୦ ଘଣ୍ଟା ପର୍ଯ୍ୟନ୍ତ ବା ଛଅ ମାସ ପର୍ଯ୍ୟନ୍ତ ଫଳପ୍ରାପ୍ତି ଅଟେ ଯେଉଁଠି ଯେକୌଣସି ମେସିନ୍ର ଡିସ୍ପାୟର୍ /ଡେଲିଭରି ଠାରୁ ପ୍ରଥମ ଅଟେ।
2. କ୍ରେତା/ ତାଙ୍କର ପ୍ରାଧିକୃତ ପ୍ରତିନିଧି ଅପରେସନ ଓ ରୁଟିନ୍ ସର୍ଭିସ୍ ଏବଂ ମେସିନ୍ର ଡ୍ରାରେଣ୍ଟର ସର୍ଭାବଳୀ ତଥା ଫ୍ରି ସର୍ଭିସ୍ ସହିତ ପରିଚିତ ଅଟନ୍ତି।
3. ଓନ୍‌ରସ ମାନ୍ୟତା ଶୁଳ୍କ ଏହାର ମାଲିକଙ୍କୁ ପ୍ରାପ୍ତ କରାଯିବାର ଉଚିତ୍।
4. କ୍ରେତା/ତାଙ୍କର ପ୍ରାଧିକୃତ ପ୍ରତିନିଧିଙ୍କର ସ୍ୱାକ୍ଷର ଉପସ୍ଥିତ୍ତ ଡେଲିଭରି ଓ ମେସିନ୍, ଆକ୍ସେସୋରି ଓ ଚୁଲ୍‌ସର ଗ୍ରହଣର ସୁନିଶ୍ଚିତ କରିଥାଏ।

| ସେଲ୍‌ସ ଇଣ୍ଟିମେସନ କାର୍ଡ୍ | ସ୍ୱାତି ପାଠ୍ୟ ଚିଲର |
|---|-----------------------|
| ମଡେଲ୍ | ଇନ୍‌ଭେସ୍ ନଂ ଓ ତାରିଖ |
| ନାମ | ଇଞ୍ଜିନ୍ ନଂ |
| ଗ୍ରାମ | |
| ପୋଷ୍ଟ | ଡେସିସ୍ ନଂ/ ସିରିଏଲ୍ ନଂ |
| ଥାନା | |
| ଜିଲ୍ଲା | ଡେଲିଭରି ତାରିଖ |
| ପିନ୍ | |
| ରାଜ୍ୟ | |
| ମୋବାଇଲ୍ | |
| ସମସ୍ତ ଆକ୍ସେସୋରି ଓ ଚୁଲ୍ କିନ୍ ସହିତ ମେସିନ୍କୁ ଉତ୍ତମ ଅବସ୍ଥାରେ ଓ ସର୍ଭାବଳୀ ଅନୁସାରେ ଡେଲିଭରି ନିର୍ଦ୍ଦେଶାବଳୀ, ତାଲିମ୍ ଓ ସର୍ଭିସ୍ ଅନୁସାରେ ହସ୍ତାନ୍ତର କରାଯାଇଛି। | |
| ଗ୍ରାହକଙ୍କ ସ୍ୱାକ୍ଷର | ଡିଲରଙ୍କ ନାମ ଓ ସ୍ୱାଖ |
| ଡେଲିଭରି/ସମ୍ପାଦନ ତାରିଖ ଠାରୁ 15 th ନ ମଧ୍ୟରେ କାର୍ଡ୍‌ର ସ୍ଥାନ କପିକୁ ଡିଲର ତାଲିମ୍ ସହିତ କମ୍ପାନୀକୁ ପ୍ରେରଣ କରାଯିବାର ଉଚିତ୍। | |

ସେବା ସମ୍ପନ୍ନିତ ସୂଚନା

ଆପଣଙ୍କର ସ୍ୱାଚ୍ଛି ଆଗ୍ରୋ ଉତ୍ପା' ପାଇଁ ଏହା ହେଉଛି ମାଲିକଙ୍କ ପୁସ୍ତିକା। ଏଥିରେ ଅପରେସନାଲ୍ ଟିପ୍ସ, କଣ କରିବା ଉଚିତ୍ ଓ ଉଚିତ୍ ନୁହେଁ, ବିକ୍ରି ଇଣ୍ଟିମେସନ କାର୍ଡ୍ ଓ ସର୍ଭିସ୍ କୁପନ୍ ରହିଛି।

ଅପରେସନ

ଏହି ସେକ୍ସନରେ ମେସିନ୍ ସମ୍ପନ୍ନିତ ସାଧାରଣ ପରିଚାଳନା ପ୍ରଣାଳୀ, କିପରି ପରିଚାଳନା କରିବେ ଓ କାର୍ଯ୍ୟ କରୁଥିବା ଅବସ୍ଥାରେ କିପରି ମେସିନ୍କୁ ଆଣିବେ ସେ ବିଷୟରେ ସୂଚନା ପ୍ର'।ନ କରାଯାଇଛି।

କଣ କରିବା ଉଚିତ୍ ଓ ଉଚିତ୍ ନୁହେଁ

ମେସିନ୍ର ପରିଚାଳନା କରୁଥିବା ସମୟରେ କଣ କରିବା ଉଚିତ୍ ଓ ଉଚିତ୍ ନୁହେଁ ତାହା ହେଉଛି ଗୁରୁତ୍ୱପୂର୍ଣ୍ଣ ସୂଚନା। ଏହା ୍ରା।ଆପଣଙ୍କର ମେସିନ୍ ଅଧିକ ସୁବିଧା ପ୍ର'।ନ କରିବ ଓ ଆଶା ତୁଳନାରେ ଅଧିକ ଲାଭ ପ୍ର'।ନ କରିବ।

ସେଲ୍ସ ଇଣ୍ଟିମେସନ କାର୍ଡ୍

ଆପଣଙ୍କର ଡିଲରଙ୍କ ଠାରୁ ଉତ୍ପା'ର ଡେଲିଭରି ନେବା ପୂର୍ବରୁ, ଆପଣଙ୍କୁ ସେଲ୍ସ ଇଣ୍ଟିମେସନ କାର୍ଡ୍କୁ ସ୍ୱାକ୍ଷର କରିବାକୁ ହେବ। ଆମର ଡିଲର ଆପଣଙ୍କୁ ବା ଆପଣଙ୍କର ଅପରେଟରଙ୍କୁ ମାଗଣା ତାଲିମ୍ ଓ ଉତ୍ପା'ର ରକ୍ଷଣାବେକ୍ଷଣ ସମ୍ପନ୍ନିତ ସୂଚନା ପ୍ର'।ନ କରିବେ। ସେଲ୍ସ ଇଣ୍ଟିମେସନ କାର୍ଡ୍ ସ୍ୱାକ୍ଷର କରିବା ପୂର୍ବରୁ, ଆପଣ ସନ୍ତୋଷତାପୂର୍ବକ ତାଲିମ୍ ପାଇଥିବା ସୁନିଶ୍ଚିତ କରିନିଅନ୍ତୁ।

ଓ୍ୱାରେଣ୍ଟି

ଆମର ଓ୍ୱାରେଣ୍ଟି 1 ବର୍ଷ ବା 280 ଘଣ୍ଟା ପାଇଁ ହେବ ଯେଉଁଟି ପ୍ରଥମ। ଆମର ଓ୍ୱାରେଣ୍ଟି କେତେକ ସର୍ତ୍ତାବଳୀ ଉପରେ ଆଧାରିତ। ଉ'।ହରଣସ୍ୱରୂପ ଓ୍ୱାରେଣ୍ଟି ବୈଧ ହେବ ନାହିଁ ଯ' ଆପଣଙ୍କର ଉତ୍ପା'ର ଅପବ୍ୟବହାର କରାଯାଏ ବା ସଠିକ୍ ଭାବରେ ସର୍ଭିସ୍ କରାନଯାଏ ବା ଆପଣ ଅଣ-ଜେନୁଇନ୍ ସ୍ପେୟାର ପାର୍ଟ୍ସ ବା ଆକ୍ସେସୋରିଜ୍ସ ବ୍ୟବହାର କରନ୍ତି। ସେଥିପାଇଁ, ଆପଣଙ୍କ ଡିଲରଙ୍କୁ ଓ୍ୱାରେଣ୍ଟି ସର୍ତ୍ତାବଳୀକୁ ସବିଶେଷ ଭାବରେ ବୁଝାଇବାକୁ କୁହନ୍ତୁ।

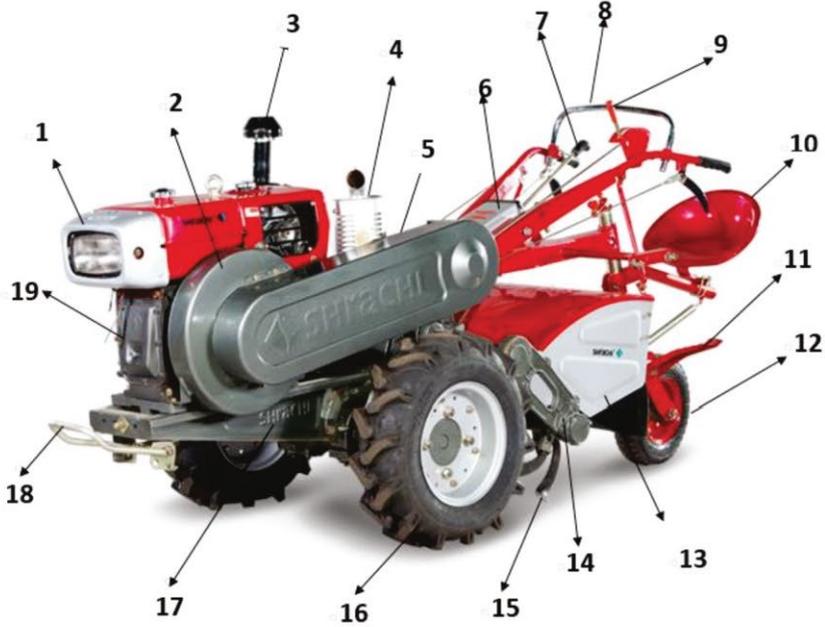
ସର୍ଭିସ୍

ଆପଣଙ୍କର ଉତ୍ପା'କୁ ନିୟମିତ ବ୍ୟବଧାନରେ ସର୍ଭିସ୍ କରାଯିବା ଉଚିତ୍। ଆମର ଡିଲର ଆପଣଙ୍କୁ ସବୁକିଛି ବୁଝାଇବେ। ଗୋଟିଏ ବର୍ଷରେ ଚାରିଟି ସର୍ଭିସ୍ ହେବ ଓ ପ୍ରଥମ ୍ରୁଇଟି ସର୍ଭିସ୍ରେ ମାଗଣା ଲେବର ଚାର୍ଜ୍ ରହିବ।

ଗୁରୁତ୍ୱପୂର୍ଣ୍ଣ ସୂଚନା

ଏହି ସର୍ଭିସ୍ ବୁକ୍ଟି ହେଉଛି ବହୁତ ଗୁରୁତ୍ୱପୂର୍ଣ୍ଣ କାଗଜାତ ଓ ଏହାକୁ ନିରାପ' ସହକାରେ ରଖାଯିବା ଉଚିତ୍। ଯ' ଆପଣ ଏହି ପୁସ୍ତିକାକୁ ହରାଇ ୍ର ଅତି, ତେବେ ଆପଣ ଫ୍ରି ସର୍ଭିସ୍ ପାଇବେ ନାହିଁ ଓ ଓ୍ୱାରେଣ୍ଟି ବୈଧ ରହିବ ନାହିଁ। ଆପଣଙ୍କର ସ୍ୱାଚ୍ଛି ଆଗ୍ରୋ ଉତ୍ପା' ସହିତ ଆପଣ ମଧ୍ୟ ଏକ ଅପରେଟର ମାନ୍ୟତା ପାଇପାରିବେ। ମାନ୍ୟତାକୁ ଯନ୍ ସହକାରେ ପଢ଼ନ୍ତୁ ଓ ଗୁରୁତ୍ୱର ସହିତ ଏହି ନିର୍ଦ୍ଦେଶାବଳୀର ଅନୁପାଳନ କରନ୍ତୁ।

ପାର୍ଟର ଚିତ୍ରଣ



୧. ଇଲ୍ୟୁମିନେଟର

୨. ଫ୍ୟୁଏଲ୍ ଟ୍ୟାକ୍

୩. ଏୟାର ଇନ୍‌ଟେକ୍ ପାଇପ୍

୪. ଏୟାର ଫିଲ୍ଟର

୫. ରାଡ଼ିଏଟର ବେଲ୍ଟ କେସ୍

୬. ଗିୟର ଲିଭର କଭର

୭. ଗିୟର ଲିଭର

୮. ହ୍ୟାଣ୍ଡଲ ବାର

୯. କ୍ଲଚ୍

୧୦. ସିଟ୍

୧୧. ଫୁର୍ ରେଷ୍ଟ

୧୨. ଟୋଲ୍ ହୁଇଲ୍

୧୩. ହୁଇଲ୍

୧୪. ଏଲ୍ ସପୋର୍ଟିଂ ଆର୍ମ୍

୧୫. ରୋଟାରି ଟାଇଲ୍

୧୬. ଫୁଣ୍ଟ ଟାଇଲ୍

୧୭. ଟେଲ୍ ସ୍ପ୍ରିଙ୍ଗ୍

୧୮. ସପୋର୍ଟିଂ ରଡ୍

୧୯. ଇଞ୍ଜିନ୍

ଟେକ୍ନିକାଲ୍ ସ୍ପେଶିଫିକେସନ

ଚାମିୟନ

| | |
|-----------------|--|
| ଇଞ୍ଜିନ୍ | ଏର୍18ଏନ୍ ଇଞ୍ଜିନ୍ |
| ପାଓ୍ଵାର | 15 ଏର୍ପି @ 2000 ଆରପିଏମ୍ |
| ଇଞ୍ଜିନ୍ ଟାଇମ୍ | ସିଜିଲ୍ ସିଲିଣ୍ଡର, ୱାଟର କୁଲଡ୍, ଡିଆଇ, ହରିଜଣ୍ଟାଲ, ଡିଜେଲ୍ ଇଞ୍ଜିନ୍ |
| ଗିୟର ବକ୍ସ ଟାଇମ୍ | କ୍ଲିଏନ୍ ଟାଇମ୍ ଗିୟର ବକ୍ସ |
| ଗିୟରର ସଂଖ୍ୟା | ୩ ଫରଓ୍ଵାର୍ଡ୍ ଗୋଟିଏ ରିଭର୍ସ, ହାଲ ଲୋ ସ୍ପିଡ୍ ସହିତ |
| ଟାଇମ୍ | ସିଟିଂ ଆରେଞ୍ଜମେଣ୍ଟ ସହିତ |
| ରୋଟାରି | 20 ଟାଇମ୍ସ |
| ଫୁଏଲ୍ ଖର୍ଚ୍ଚ | 1.2 - 1.4 ଲିଟର/ ଘଣ୍ଟା |
| ଏକର / ହେକ୍ଟର | 0.3 - 0.4 |

ଅଲ୍ ରାଉଣ୍ଡର

| | |
|------------------------------|---|
| ଇଞ୍ଜିନ୍ ମଡେଲ୍ | କୁବୋଟା ଆରଟି 120 ପୁସ୍ (ଆଇଡିଆଇ) |
| ଇଞ୍ଜିନ୍ ଟାଇମ୍ | 4- ସ୍ଟୋକ୍, ୱାଟର କୁଲଡ୍, ହରିଜଣ୍ଟାଲ, ସିଜିଲ୍ ସିଲିଣ୍ଡର, ଡିଜେଲ୍ ଇଞ୍ଜିନ୍ |
| ଇଞ୍ଜିନ୍ ପାଓ୍ଵାର | 12 ଏର୍ପି @ 2400 ଆରପିଏମ୍ |
| ଗିୟର ସ୍ପିଡ୍ ସଂଖ୍ୟା | 6 ଫରଓ୍ଵାର୍ଡ୍ + 2 ରିଭର୍ସ |
| ବ୍ରେକ୍‌ଉର ସଂଖ୍ୟା | 20+ 20 (ଷ୍ଟେର୍ ଓ ବ୍ରେକ୍) |
| ଓଜନ | 432 କେଜି |
| ଏକର/ ହେକ୍ଟର | 0.4 |
| ଫୁଏଲ୍ ଖର୍ଚ୍ଚ (ଲିଟର/ ଘଣ୍ଟା) | 1.1 - 1.2 |
| କର୍‌ର ହାରାହାରି ଗଭୀରତା (ଇଞ୍ଚ) | 6-8 |
| କର୍‌ର ହାରାହାରି ୱାର (ଇଞ୍ଚ) | 2 |

ଏସ୍‌ଏସ୍ 15 ଡିଆ

| | |
|-----------------|--|
| ଇଞ୍ଜିନ୍ | ଜେଡ୍‌ଏସ୍ 1100 |
| ପାଓ୍ଵାର | 15 ଏର୍ପି @ 2000 ଆରପିଏମ୍ |
| ଇଞ୍ଜିନ୍ ଟାଇମ୍ | ସିଜିଲ୍ ସିଲିଣ୍ଡର, ୱାଟର କୁଲଡ୍, ଡିଆଇ, ହରିଜଣ୍ଟାଲ, ଡିଜେଲ୍ ଇଞ୍ଜିନ୍ |
| ଗିୟର ବକ୍ସ ଟାଇମ୍ | କ୍ଲିଏନ୍ ଟାଇମ୍ ଗିୟର ବକ୍ସ |
| ଗିୟରର ସଂଖ୍ୟା | 3 ଫରଓ୍ଵାର୍ଡ୍ ଏକ ରିଭର୍ସ, ହାଲ ଲୋ ସ୍ପିଡ୍ ସହିତ |
| ଟାଇମ୍ | ସିଟିଂ ବ୍ୟବସ୍ଥା ସହିତ |
| ରୋଟାରି | 18 ଟାଇମ୍ସ |
| ଫୁଏଲ୍ ଖର୍ଚ୍ଚ | 1.2 - 1.5 ଲିଟର/ ଘଣ୍ଟା |
| ଏକର/ ହେକ୍ଟର | 0.4- 0.5 |

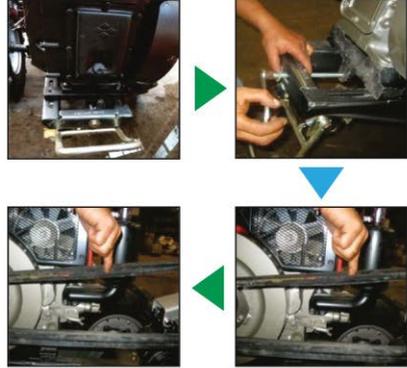
ଆଡ଼ଜଷ୍ଟମେଣ୍ଟ (ଚାମ୍ପିୟନ୍ ଓ ଏସ୍‌ଏଫ୍ 15 ତିଆରି)

1. ଭି-ବେଲଟ ଟେନ୍ସନର ଆଡ଼ଜଷ୍ଟମେଣ୍ଟ

ଭି-ବେଲଟର ଟେନ୍ସନକୁ ଉପଯୁକ୍ତ ଭାବରେ ଆଡ଼ଜଷ୍ଟ କରାଯିବା ଉଚିତ୍ କାରଣ ଭି-ବେଲଟ ଅତିରିକ୍ତ ଭାବରେ ତିଲା ହେବା ବା ଟାଇଟ ହେବା ଦ୍ୱାରା ବେଲଟର ତଥା ମେସିନ୍‌ର ଜୀବନା ଶକ୍ତି ହ୍ରାସ ପାଇଥାଏ। ଅତିରିକ୍ତ ଭାବରେ ତିଲା ଥିବା ଭି-ବେଲଟ ଦ୍ୱାରା ବେଲଟ-ସ୍କ୍ରିପ୍ ହୋଇପାରେ ଯଦ୍ୱାରା ପାଖାପାଖି ଆଉଟପୁଟ୍ ହ୍ରାସ ପାଇଥାଏ। ବନ୍ଦାଯାଇଥିବା ଡିନିଟି ଭି-ବେଲଟ ଲମ୍ବରେ ସମାନ ହେବା ଉଚିତ୍। ଚରିଟି ଆଙ୍ଗୁଳି ଦ୍ୱାରା ତଳକୁ ଠେଲି ଭି-ବେଲଟର ଟେନ୍ସନକୁ ଚେକ୍ କରିନିଅନ୍ତୁ। ତ୍ରୁପ୍ତି ୨୦-୩୦ ମିମି ମଧ୍ୟରେ ରହିବା ଉଚିତ୍।

ଆଡ଼ଜଷ୍ଟମେଣ୍ଟ କରିବାର ପ୍ରଣାଳୀ :

1. ଚେସିସ୍ ଉପରେ ଇଞ୍ଜିନ୍‌ର ପୁଅ ଚଳନ ପାଇଁ ଇଞ୍ଜିନ୍ ତଳେ ଥିବା ଚାରିଟି 'ସିଲିନ୍ଦର' ନଟ୍‌କୁ ତିଲା କରନ୍ତୁ।
2. ଲକି ନଟ୍‌କୁ ତିଲା କରନ୍ତୁ।
3. ଆଡ଼ଜଷ୍ଟ ନଟ୍‌କୁ ଘଣ୍ଟା କଣ୍ଠା ଦିଗରେ ରୁଲାରୁ ଯଦ୍ୱାରା ଇଞ୍ଜିନ୍ ଆଗକୁ ମୁକ୍ତ କରିବ ଯେପର୍ଯ୍ୟନ୍ତ ଭି-ବେଲଟ ଉପଯୁକ୍ତ ଭାବରେ ନରହିଛି।
4. ନଟ୍‌କୁ ଟାଇଟ୍ କରିନିଅନ୍ତୁ।



II. କୁର୍ କୁୟରାନ୍‌ସର ଆଡ଼ଜଷ୍ଟମେଣ୍ଟ

1. ଏନ୍‌ଗେଜ୍ ପୋଜିସନରେ କୁର୍ ବ୍ରେକ୍ ହ୍ୟାଣ୍ଡେଲକୁ ସିଫ୍ଟ କରନ୍ତୁ।
2. ପୁଲ୍ ରଡର୍ ଲମ୍ବକୁ ଆଡ଼ଜଷ୍ଟ କରନ୍ତୁ ଯେପର୍ଯ୍ୟନ୍ତ ଡିସ୍‌ଏନ୍‌ଗେଜିଂ କ୍ୟାମର ହୋଲ୍ ଡିସ୍‌ଏନ୍‌ଗେଜିଂ କ୍ୟାମର ଗାଇଡ୍ ସ୍କ୍ରିଭ୍ ସହିତ ଉପଯୁକ୍ତ ଭାବରେ ଆଲାଇନ୍ ନହୋଇଛି।
3. ପୁଲ୍ ରଡର୍ ସଠିକ୍ ଲମ୍ବ ଗ୍ରହଣ ହେବା ପରେ ନଟ୍‌କୁ ଟାଇଟ୍ କରିଦିଅନ୍ତୁ।
4. ଡିସ୍‌ଏନ୍‌ଗେଜିଂ ପୋଜିସନକୁ କୁର୍ - ବ୍ରେକ୍ ହ୍ୟାଣ୍ଡେଲକୁ ସିଫ୍ଟ କରନ୍ତୁ।
5. ଫିଲର ଗଜ୍ ସହାୟତାରେ କୁର୍ ପ୍ରୋ-ଆଉଟ୍ ଲିଭର ଓ ପ୍ରୋ ଆଉଟ୍ ବୟରିଂ ମଧ୍ୟରେ ୦.୪-୦.୭ ମିମିରେ କୁୟରାନ୍‌ସକୁ ଆଡ଼ଜଷ୍ଟ କରନ୍ତୁ।



୩. କୁଚ୍ଚର ଆଡ଼ଜଷ୍ଟମେଣ୍ଟ

ଯେତେବେଳେ କୁଚ୍ଚ ଲିଭରକୁ ଡିସ୍‌ଏନ୍‌ଗେଜିଂ ପୋଜିସନ୍‌ରେ ୨୫-୩୦ ମିମି ପର୍ଯ୍ୟନ୍ତ ଟଣାଯାଇଥାଏ ଚିଲର ବ୍ରେକ୍ ହେବା ଆରମ୍ଭ ହୋଇଥାଏ।

ଆଡ଼ଜଷ୍ଟ କରିବା ପ୍ରଣାଳୀ :

୧. କୁଚ୍ଚ ଲିଭରକୁ ଡିସ୍‌ଏନ୍‌ଗେଜିଂ ପୋଜିସନ୍‌କୁ ମୁଭ୍ କରନ୍ତୁ
୨. ଡବଲ୍ ନଟକୁ ଢିଲା କରନ୍ତୁ ଓ ଏହାର ପୋଜିସନ୍‌କୁ ଆଡ଼ଜଷ୍ଟ କରନ୍ତୁ।
୩. ଲର୍ ଓ ନର୍ ମଧ୍ୟରେ କ୍ଲିୟରାନ୍ସକୁ ପ୍ରାୟତଃ ୧୨ ମିମି ମଧ୍ୟରେ ଆଡ଼ଜଷ୍ଟ କରନ୍ତୁ
୪. ନର୍‌କୁ ଟାଇଟ୍ କରନ୍ତୁ।



IV. ଷ୍ଟିୟରିଂ ସିଷ୍ଟମର ଆଡ଼ଜଷ୍ଟମେଣ୍ଟ

୧. ଷ୍ଟିୟରିଂ କୁଚ୍ଚକୁ ସମ୍ପୂର୍ଣ୍ଣ ଭାବରେ ଡିସ୍‌ଏନ୍‌ଗେଜ୍ କରିଦିଅନ୍ତୁ
୨. ନର୍‌କୁ ଢିଲା କରନ୍ତୁ
୩. ପୁଲ୍ ରଡ୍‌ର ଲମ୍ବକୁ ଆଡ଼ଜଷ୍ଟ କରନ୍ତୁ ଯଦ୍ୱାରା ଷ୍ଟିୟରିଂ ଲିଭର (୪) ଓ ହ୍ୟାଣ୍ଡେଲ୍ ଟ୍ରିପ୍ ରେଞ୍ଜ ମଧ୍ୟରେ କ୍ଲିୟରାନ୍ସ ୨-୪ ମିମି ରହିବ।
୪. ପୁଚ୍‌କୁ ଟାଇଟ୍ କରନ୍ତୁ।

V. ପ୍ରଚଲ କଣ୍ଟ୍ରୋଲ୍ ସିଷ୍ଟମର ଆଡ଼ଜଷ୍ଟମେଣ୍ଟ

ପ୍ରଚଲ କଣ୍ଟ୍ରୋଲ୍ ସିଷ୍ଟମକୁ ଏପରି ଭାବରେ ଆଡ଼ଜଷ୍ଟ କରାଯିବ ଉଚିତ୍ ଯେପରି ଲିଭର ସହାୟତାରେ ଉଠିବ୍ ସର୍ବାଧିକ ସିଡ୍‌କୁ ଯାଇପାରିବ ବା ସଠିକ୍ ସମୟରେ ଉଠିବ୍ ବନ୍ଦ ହୋଇପାରିବ।

ଆଡ଼ଜଷ୍ଟମେଣ୍ଟ କରିବାର ପ୍ରଣାଳୀ

୧. ସେଟ୍‌ସ୍ ସ୍ପ୍ରିଙ୍ଗ୍ ଢିଲା କରିଦିଅନ୍ତୁ।
୨. ଏକ୍ସ୍‌ଟ୍ରିମ୍ ପୋଜିସନ୍‌କୁ ପ୍ରଚଲ ଲିଭରକୁ ଘଣ୍ଟାକଣ୍ଠାର ବିପରୀତ ଦିଗରେ ବୁଲାଇନ୍ତୁ।
୩. ଗଭୀର କଣ୍ଟ୍ରୋଲ୍ ନର୍‌କୁ ପ୍ରଚଲ୍ ଓ ସାରିଆ ଖୋଲା ପୋଜିସନ୍‌କୁ ବୁଲାଇନ୍ତୁ।
୪. ସେଟ୍ ସ୍ପ୍ରିଙ୍ଗ୍ ଟାଇଟ୍ କରନ୍ତୁ।



VI. ଟ୍ରାନ୍ସମିସନ୍ ବକ୍ସରେ ଚେନ୍ ଚେନ୍‌ସନର ଆଡ଼ଜଷ୍ଟମେଣ୍ଟ

ଟ୍ରାନ୍ସମିସନ୍ ବକ୍ସରେ ଚେନ୍ ନଷ୍ଟ ହୋଇଯାଏ ଓ କିଛି ସମୟ ପରେ ଢିଲା ହୋଇଯାଏ। ତେଣୁ ଏଥିପାଇଁ ଉପଯୁକ୍ତ ଚେନ୍‌ସନ ଆବଶ୍ୟକ।

ଆଡ଼ଜଷ୍ଟମେଣ୍ଟ କରିବାର ପ୍ରଣାଳୀ :

୧. ଚେନ୍ କେସ୍‌କୁ ଖୋଲନ୍ତୁ
୨. ହାତ ଦ୍ୱାରା ଆଡ଼ଜଷ୍ଟିଂ ବୋଲଟ୍‌କୁ ଟାଇଟ୍ କରନ୍ତୁ ଯଦ୍ୱାରା ଚେନ୍ ଉପଯୁକ୍ତ ଚେନ୍‌ସନ ପାଇପାରିବ।
୩. ବୋଲଟ୍‌କୁ ଟାଇଟ୍ କରନ୍ତୁ।



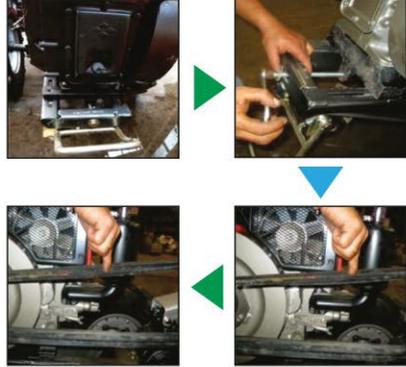
ଆଡ଼ଜଷ୍ଟମେଣ୍ଟ (ଅଲ ରାଉଣ୍ଡର)

1. ଭି-ବେଲଟ ଟେନ୍ସନର ଆଡ଼ଜଷ୍ଟମେଣ୍ଟ

ଭି-ବେଲଟର ଟେନ୍ସନକୁ ଉପଯୁକ୍ତ ଭାବରେ ଆଡ଼ଜଷ୍ଟ କରାଯିବା ଉଚିତ୍ କାରଣ ଭି-ବେଲଟ ଅତିରିକ୍ତ ଭାବରେ ଢିଲା ହେବା ବା ଟାଇଟ ହେବା ଦ୍ୱାରା ବେଲଟର ତଥା ମେସିନ୍‌ର ଜୀବନା ଶକ୍ତି ହ୍ରାସ ପାଇଥାଏ। ଅତିରିକ୍ତ ଭାବରେ ଢିଲା ଥିବା ଭି-ବେଲଟ ଦ୍ୱାରା ବେଲଟ-ସ୍କ୍ରିପ୍ ହୋଇପାରେ ଯଦ୍ୱାରା ପାୱାର ଆଉଟପୁଟ୍ ହ୍ରାସ ପାଇଥାଏ। ବନ୍ଧାଯାଇଥିବା ଚିନିଟି ଭି-ବେଲଟ ଲମ୍ବରେ ସମାନ ହେବା ଉଚିତ୍। ଚରିଟି ଆଙ୍ଗୁଳି ଦ୍ୱାରା ତଳକୁ ଠେଲି ଭି-ବେଲଟର ଟେନ୍ସନକୁ ଚେକ୍ କରିନିଅନ୍ତୁ। ତ୍ରୁପ୍ତି ୨୦-୩୦ ମିମି ମଧ୍ୟରେ ରହିବା ଉଚିତ୍।

ଆଡ଼ଜଷ୍ଟମେଣ୍ଟ କରିବାର ପ୍ରଣାଳୀ :

1. ଚେସିସ୍ ଉପରେ ଇଞ୍ଜିନ୍‌ର ସୁଥ୍ ଚକନ ପାଇଁ ଇଞ୍ଜିନ୍ ତଳେ ଥିବା ଚାରିଟି 'ସିଲ୍ୟୁରି' ନଟ୍‌କୁ ଢିଲା କରନ୍ତୁ।
2. ଲକିଂ ନଟ୍‌କୁ ଢିଲା କରନ୍ତୁ।
3. ଆଡ଼ଜଷ୍ଟିଂ ନଟ୍‌କୁ ଘଣ୍ଟା କଣ୍ଠା ଦିଗରେ ବୁଲାଇ ଯଦ୍ୱାରା ଇଞ୍ଜିନ୍ ଆଗକୁ ମୁଭ୍ କରିବ ଯେପର୍ଯ୍ୟନ୍ତ ଭି-ବେଲଟ ଉପଯୁକ୍ତ ଭାବରେ ନରହିଛି।
4. ନଟ୍‌କୁ ଟାଇଟ୍ କରିନିଅନ୍ତୁ।



II. କୁର୍ କ୍ଲିୟରାନ୍ସର ଆଡ଼ଜଷ୍ଟମେଣ୍ଟ

1. ଏନ୍‌ଗେଜ୍ ପୋଜିସନରେ କୁର୍ ବ୍ରେକ୍ ହ୍ୟାଣ୍ଡେଲକୁ ସିଫ୍ଟ କରନ୍ତୁ।
2. ପୁଲ୍ ରଡ୍‌ର ଲମ୍ବକୁ ଆଡ଼ଜଷ୍ଟ କରନ୍ତୁ ଯେପର୍ଯ୍ୟନ୍ତ ଡିସ୍‌ଏନ୍‌ଗେଜିଂ କ୍ୟାମର ହୋଲ୍ ଡିସ୍‌ଏନ୍‌ଗେଜିଂ କ୍ୟାମର ଗାଇଡ୍ ସ୍କ୍ରିଭ୍ ସହିତ ଉପଯୁକ୍ତ ଭାବରେ ଆଲାଇନ୍ ନହୋଇଛି।
3. ପୁଲ୍ ରଡ୍‌ର ସଠିକ୍ ଲମ୍ବ ଗ୍ରହଣ ହେବା ପରେ ନଟ୍‌କୁ ଟାଇଟ୍ କରିଦିଅନ୍ତୁ।
4. ଡିସ୍‌ଏନ୍‌ଗେଜିଂ ପୋଜିସନକୁ କୁର୍ - ବ୍ରେକ୍ ହ୍ୟାଣ୍ଡେଲକୁ ସିଫ୍ଟ କରନ୍ତୁ।
5. ଫିଲର ଗଜ୍ ସହାୟତାରେ କୁର୍ ପ୍ରେମି-ଆଉଟ୍ ଲିଭର ଓ ପ୍ରେମି ଆଉଟ୍ ବୟରିଂ ମଧ୍ୟରେ ୦.୪-୦.୭ ମିମିରେ କ୍ଲିୟରାନ୍ସକୁ ଆଡ଼ଜଷ୍ଟ କରନ୍ତୁ।



୩. କୁଚ୍ଚର ଆଡ଼ଜଷ୍ଟମେଣ୍ଟ

ଯେତେବେଳେ କୁଚ୍ଚ ଲିଭରକୁ ଡିସ୍‌ଏନ୍‌ଗେଜିଂ ପୋଜିସନ୍‌ରେ ୨୫-୩୦ ମିମି ପର୍ଯ୍ୟନ୍ତ ଟଣାଯାଇଥାଏ ଟିଲର ବ୍ରେକ୍ ହେବା ଆରମ୍ଭ ହୋଇଥାଏ।

ଆଡ଼ଜଷ୍ଟ କରିବା ପ୍ରଣାଳୀ :

୧. କୁଚ୍ଚ ଲିଭରକୁ ଡିସ୍‌ଏନ୍‌ଗେଜିଂ ପୋଜିସନ୍‌କୁ ମୁଭ୍ କରନ୍ତୁ
୨. ଡବଲ୍ ନଟକୁ ଢିଲା କରନ୍ତୁ ଓ ଏହାର ପୋଜିସନ୍‌କୁ ଆଡ଼ଜଷ୍ଟ କରନ୍ତୁ।
୩. ଲର୍ ଏବଂ ନର୍ ମଧ୍ୟରେ କ୍ଲିୟରାନ୍ସକୁ ପ୍ରାୟତଃ ୧୨ ମିମି ମଧ୍ୟରେ ଆଡ଼ଜଷ୍ଟ କରନ୍ତୁ
୪. ନଟକୁ ଟାଇଟ୍ କରନ୍ତୁ।



IV. ଷ୍ଟିୟରିଂ ସିଷ୍ଟମର ଆଡ଼ଜଷ୍ଟମେଣ୍ଟ

୧. ଷ୍ଟିୟରିଂ କୁଚ୍ଚକୁ ସମ୍ପୂର୍ଣ୍ଣ ଭାବରେ ଡିସ୍‌ଏନ୍‌ଗେଜ୍ କରିଦିଅନ୍ତୁ
୨. ନଟକୁ ଢିଲା କରନ୍ତୁ
୩. ପୁଲ୍ ରଡ୍‌ର ଲମ୍ବକୁ ଆଡ଼ଜଷ୍ଟ କରନ୍ତୁ ଯଦ୍ୱାରା ଷ୍ଟିୟରିଂ ଲିଭର (୪) ଓ ହ୍ୟାଣ୍ଡେଲ୍ ଗ୍ରିପ୍ ରେଞ୍ଜ ମଧ୍ୟରେ କ୍ଲିୟରାନ୍ସ ୨-୪ ମିମି ରହିବ।
୪. ପୁଚ୍ଚକୁ ଟାଇଟ୍ କରନ୍ତୁ।

V. ପ୍ରଚଳ କଣ୍ଟ୍ରୋଲ୍ ସିଷ୍ଟମର ଆଡ଼ଜଷ୍ଟମେଣ୍ଟ

ପ୍ରଚଳ କଣ୍ଟ୍ରୋଲ୍ ସିଷ୍ଟମକୁ ଏପରି ଭାବରେ ଆଡ଼ଜଷ୍ଟ କରାଯିବ ଉଚିତ୍ ଯେପରି ଲିଭର ସହାୟତାରେ ଇଞ୍ଜିନ୍ ସର୍ବାଧିକ ସ୍ଥିରତା ଯାଇପାରିବ ବା ସଠିକ୍ ସମୟରେ ଇଞ୍ଜିନ୍ ବନ୍ଦ ହୋଇପାରିବ।

ଆଡ଼ଜଷ୍ଟମେଣ୍ଟ କରିବାର ପ୍ରଣାଳୀ

୧. ସେଟ୍‌ସ୍ ସ୍ଥିତିକୁ ଢିଲା କରିଦିଅନ୍ତୁ।
୨. ଏକ୍ସ୍‌ଟ୍ରିମ୍ ପୋଜିସନ୍‌କୁ ପ୍ରଚଳ ଲିଭରକୁ ଘଣ୍ଟାକଣ୍ଠାର ବିପରୀତ ଦିଗରେ ବୁଲାଇନ୍ତୁ।
୩. ଗଭୀର କଣ୍ଟ୍ରୋଲ୍ ନଟକୁ ପ୍ରଚଳିତ ଓସାରିଆ ଖୋଲା ପୋଜିସନ୍‌କୁ ବୁଲାଇନ୍ତୁ।
୪. ସେଟ୍ ସ୍ଥିତିକୁ ଟାଇଟ୍ କରନ୍ତୁ।



VI. ଟ୍ରାନ୍ସମିସନ୍ ବକ୍ସରେ ଚେନ୍ ଚେନ୍‌ସନର ଆଡ଼ଜଷ୍ଟମେଣ୍ଟ

ଟ୍ରାନ୍ସମିସନ୍ ବକ୍ସରେ ଚେନ୍ ନଷ୍ଟ ହୋଇଯାଏ ଓ କିଛି ସମୟ ପରେ ଢିଲା ହୋଇଯାଏ। ତେଣୁ ଏଥିପାଇଁ ଉପଯୁକ୍ତ ଚେନ୍‌ସନ ଆବଶ୍ୟକ।

ଆଡ଼ଜଷ୍ଟମେଣ୍ଟ କରିବାର ପ୍ରଣାଳୀ :

୧. ଚେନ୍ କେସ୍‌କୁ ଖୋଲନ୍ତୁ
୨. ହାତ ଦ୍ୱାରା ଆଡ଼ଜଷ୍ଟିଂ ବୋଲଟ୍‌କୁ ଟାଇଟ୍ କରନ୍ତୁ ଯଦ୍ୱାରା ଚେନ୍ ଉପଯୁକ୍ତ ଚେନ୍‌ସନ ପାଇପାରିବ।
୩. ବୋଲଟ୍‌କୁ ଟାଇଟ୍ କରନ୍ତୁ।



ପାଞ୍ଚାରିଶିଲର ଅପରେସନ

ଗ୍ରାହକର ଅପରେସନରେ ଗୁରୁତ୍ୱପୂର୍ଣ୍ଣ ଧ୍ୟାନପ୍ରାପ୍ତ ନୀତିକାମା ବିଷୟ

୧. ଷ୍ଟାର୍ଟ କରିବା ପୂର୍ବରୁ ଫୁଏଲ୍ ସ୍ତର, ଲୁବ୍ରିକେସନ ଅଏଲ୍ ସ୍ତର, ଜଳ ସ୍ତର ଓ ଟାୟାର ଇନଫ୍ଲେସନ ପ୍ରେସର ଚେକ୍ କରିନିଅନ୍ତୁ। ଏହା ସହିତ ସମସ୍ତ ଜ୍ୟାଣ୍ଟ (ବିଶେଷକରି ବ୍ରାକେଟ୍ ହୁଲ୍ ଓ ରୋଟାରି ଉପରେ ରହିଥିବା ନଟ୍)କୁ ଚେକ୍ କରିନିଅନ୍ତୁ।
୨. ମେନ୍ ବ୍ରାକେଟ୍ ଗିୟର ବକ୍ସ ଓ ରୋଟାରି କଲ୍ଚିଭେଟର ଗ୍ରାନ୍ସମିସନ ବକ୍ସରେ ଅଏଲ୍ ସ୍ତରକୁ ଚେକ୍ କରିନିଅନ୍ତୁ।
୩. ସମସ୍ତ ସଂଯୁକ୍ତ ପାର୍ଟସ୍ରେ ବୋଲ୍ଟର ଟାଇଟ୍‌ନେସ୍ କୁ ଯାଞ୍ଚା କରିନିଅନ୍ତୁ।
୪. କ୍ଲଚ୍ ବ୍ରେକ୍ ହ୍ୟାଣ୍ଡେଲ୍‌କୁ ଡିସ୍‌ଏନ୍‌ଗେଜ୍ ପୋଜିସନ, ସ୍ଥିର ଚେଞ୍ଜିଂ ଲିଭରକୁ ନ୍ୟୁଟ୍ରାଲ୍ ଲିଭର ଓ ଥ୍ରଟଲ୍‌କୁ ସିଫ୍ଟ୍ କରନ୍ତୁ।
୫. ଗ୍ରାହକଙ୍କୁ ସପୋର୍ଟ କରିବା ପାଇଁ ବମ୍ପରକୁ ଠିକ୍ କରନ୍ତୁ।
୬. ଇଞ୍ଜିନର ଅପରେସନ ମାନ୍ୟତା ଅନୁସାରେ ଇଞ୍ଜିନକୁ ଷ୍ଟାର୍ଟ କରନ୍ତୁ।

ଗ୍ରାହକରକୁ ଷ୍ଟାର୍ଟ କରିବା

୧. ବମ୍ପରକୁ ଉପରକୁ ନିଅନ୍ତୁ।
୨. ସ୍ଥିର ଚେଞ୍ଜିଂ ଲିଭରକୁ ଇଞ୍ଜିନ୍ କରନ୍ତୁ।
୩. ରିଡ୍‌କ୍ଲସ୍ ଗିୟରକୁ ଇଣ୍ଟରମେଡିଏଟ୍ କରିବା ପାଇଁ ବାମ ଓ ଡାହାଣ ସ୍ପିୟରିଂ ଏନ୍‌ଗେଜ୍‌ମେଣ୍ଟକୁ ଚେକ୍ କରିନିଅନ୍ତୁ।
୪. ପୋଜିସନକୁ ଉପଯୁକ୍ତ ଭାବରେ ରଖିବା ପାଇଁ କ୍ଲଚ୍-ବ୍ରେକ୍ ହ୍ୟାଣ୍ଡେଲ୍‌କୁ ସିଫ୍ଟ୍ କରନ୍ତୁ, ଏହାପରେ ଗ୍ରାହକ ଷ୍ଟାର୍ଟ ହୋଇଥାଏ।

ଗ୍ରାହକରକୁ ରିଭର୍ସ କରିବା

୧. ସ୍ଥିର ଚେଞ୍ଜିଂ ଲିଭରକୁ ରିଭର୍ସ ୧ମ (ବା ୨ୟ)କୁ ସିଫ୍ଟ୍ କରନ୍ତୁ। ଗ୍ରାହକରୁ ରିଭର୍ସ କରାଯାଇପାରେ, ଯଦି କ୍ଲଚ୍ ବ୍ରେକ୍ ପେଡାଲ୍ ଏନ୍‌ଗେଜ୍ ପୋଜିସନକୁ ଉପଯୁକ୍ତ ଭାବରେ ସିଫ୍ଟ୍ ହୋଇଥାଏ।
୨. ଯେତେବେଳେ ଗ୍ରାହକରୁ ରିଭର୍ସ କରାଯାଉଛି ସେତେବେଳେ ହଠାତ୍ ହ୍ୟାଣ୍ଡେଲ୍ ବାର ଉଠିଯାଇପାରେ। ସେଥିପାଇଁ ଏହା ବହୁତ ଗୁରୁତ୍ୱପୂର୍ଣ୍ଣ ଯେ କ୍ଲଚ୍ ବ୍ରେକ୍ ହ୍ୟାଣ୍ଡେଲ୍‌କୁ ଧୀର ଭାବରେ ଓ ଯଦ୍ ସହକାରେ ସିଫ୍ଟ୍ କରାଯିବା ଉଚିତ୍। ନିରାପତ୍ତା ପାଇଁ, ହ୍ରାସକୃତ ଥ୍ରଟଲ୍ ସେଟିଂ ସମୟରେ ଇଞ୍ଜିନକୁ ଅପରେଟ୍ କରିବା ପାଇଁ ପରାମର୍ଶ ଦିଆଯାଇଥାଏ।

ସ୍ପିୟରିଂ

୧. ଫ୍ଲାର୍ ରୋଡ୍‌ରେ ସ୍ପିୟରିଂ ବାମ ଓ ଡାହାଣ ସ୍ପିୟରିଂ ହ୍ୟାଣ୍ଡ ଗ୍ରିପ୍‌କୁ ହ୍ୟାଣ୍ଡେଲ୍ ବାର ତଳେ ପରିଚାଳନା କରିବା ଦ୍ୱାରା ଫଳପ୍ରାପ୍ତ ହୋଇଥାଏ। ଯଦି ରାକଡିଂ ପାଇଁ ଗିୟର ହୁଲ୍ ମାଉଣ୍ଟେଡ୍ ଥାଏ, ହ୍ୟାଣ୍ଡ ଗ୍ରିପ୍‌ର ଅପରେସନ ସହିତ, ହୁଲ୍‌ର ପେଡାଲ୍‌କୁ ବାମ ପଟ୍ଟକୁ ବା ଡାହାଣପଟ୍ଟକୁ ଆବଶ୍ୟକତା ଅନୁସାରେ ପ୍ରୟୋଗ କରାଯିବା ଉଚିତ୍। ଖୁବ୍ କମ୍ ସ୍ଥିତିରେ ଗ୍ରାହକର ପରିଚାଳନା କରନ୍ତୁ।
୨. ଏକ ଗଡାଣିଆ ସ୍ଥାନରେ ଗ୍ରାହକରୁ ଚଳାଉଥିବା ସମୟରେ, ହ୍ୟାଣ୍ଡେଲ୍‌ବାରକୁ ବାମ ଓ ଡାହାଣକୁ ଠେଲି ଓ ପେଲି ସ୍ପିୟରିଂର ପରିଚାଳନା କରାଯିବା ଉଚିତ୍।

ବ୍ରେକିଂ

୧. କୁର୍-ବ୍ରେକ୍ ହ୍ୟାଣ୍ଡେଲକୁ ବ୍ରେକ୍ ପୋଲିସନକୁ ତୁରନ୍ତ ସିଫ୍ଟ କରି ବ୍ରେକିଂ କାର୍ଯ୍ୟକୁ ଫଳପ୍ରାପ୍ତ କରାଯାଇପାରେ।

ଷ୍ଟିପିଂ

୧. ଡିସ୍‌ଏନ୍‌ଗେଜ୍ ପୋଲିସନକୁ କୁର୍ ବ୍ରେକ୍ ହ୍ୟାଣ୍ଡେଲକୁ ସିଫ୍ଟ କରନ୍ତୁ।
୨. ନିଉଗ୍ରାଲ୍ ପୋଲିସନକୁ ଟ୍ରାକ୍ଟର ଓ କଲଟିଭେଟରର ସ୍ପିଡ୍-ବ୍ରେକିଂ ଲିଭରକୁ ସିଫ୍ଟ କରନ୍ତୁ।
୩. ଇଞ୍ଜିନ୍ ବନ୍ଦ ହେବା ପର୍ଯ୍ୟନ୍ତ ଧୀରେ ଧୀରେ ଇଞ୍ଜିନ୍‌କୁ ଥ୍ରୋଲ୍ ଡାଉନ୍ କରନ୍ତୁ।
୪. କୁର୍-ବ୍ରେକ୍ ହ୍ୟାଣ୍ଡେଲକୁ ପୁନଶ୍ଚ ଏନ୍‌ଗେଜ୍ ପୋଲିସନକୁ ସିଫ୍ଟ କରନ୍ତୁ।

ନିରାପତ୍ତା ନିୟମାବଳୀ

୧. ଟ୍ରାକ୍ଟରକୁ ସ୍ଟାର୍ଟ କରିବା ସମୟରେ ସିୟରିଂ ହ୍ୟାଣ୍ଡ ଗ୍ରିପ୍ ସହିତ ଏକାଠି ଭାବରେ କୁର୍ ବ୍ରେକ୍ ହ୍ୟାଣ୍ଡେଲକୁ ପରିଚାଳନା କରନ୍ତୁ ନାହିଁ।
୨. ଏକ ଗଡ଼ାଣିଆ ସ୍ଥାନରେ ଅଧିକ ସ୍ପିଡ୍ରେ ଟ୍ରାକ୍ଟରକୁ ଅପ ବା ଡାଉନ୍ କରି ପରିଚାଳନା କରନ୍ତୁ ନାହିଁ।
୩. ଗଡ଼ାଣିଆ ସ୍ଥାନରେ ଗାଡ଼ି ଚଳାଇଥିବା ସମୟରେ ଉଭୟ ବାମ ଓ ଡାହାଣ ସିୟରିଂ ହ୍ୟାଣ୍ଡ ଗ୍ରିପ୍‌ର ପରିଚାଳନା କରନ୍ତୁ ନାହିଁ।
୪. ଅଧିକ ଗତିରେ ଥିବା ସମୟରେ ହଠାତ୍ ଗାଡ଼ିକୁ ବୁଲାଇ ନାହିଁ।
୫. ଏକ ଚାଖ ଗଡ଼ାଣିଆ ସ୍ଥାନରେ କୁର୍‌କୁ ଡିସ୍‌ଏନ୍‌ଗେଜ୍ କରନ୍ତୁ ନାହିଁ ବା ଏପରି ସ୍ଥାନରେ ଟ୍ରାକ୍ଟରକୁ ଚଳାନ୍ତୁ ନାହିଁ।
୬. ଯିଁ ଟ୍ରେଲର ପରିବହନ ପାଇଁ ଟ୍ରାକ୍ଟର ସହିତ ସଂଯୁକ୍ତ ଥାଏ ତେବେ ଅପରେସନ ପର୍ଲିକ୍ ଟ୍ରାଫିକ୍ ନିୟମାବଳୀର ଅନୁପାଳନ କରିବା ଆବଶ୍ୟକ।

| କ୍ଷେତ୍ର | ଲୋଡ୍ | ବିଭିନ୍ନ ଗିୟରରେ ଘଣ୍ଟାରେ ରନିଂ | | | | | | | | ସମୁ' ଘଣ୍ଟା |
|---------|------------|-----------------------------|-----|-----|------|----|------|-----------|-----------|------------|
| | | 1ମ | 2ୟ | 3ୟ | 4ର୍ଥ | 5ମ | 6ଷ୍ଟ | 1ମ ରିଭର୍ସ | 2ୟ ରିଭର୍ସ | |
| 1 | 1/3 | ½ | ½ | ½ | ½ | | | ¼ | ¼ | 4 ½ |
| 2 | 1/2 | 1 | 2 | 2 | 1 | | | | | 6 |
| 3 | 2/3 | 2 | 3 | 3 | 2 | 1 | 1 | | | 12 |
| | ସମୁ' ଘଣ୍ଟା | 3 ½ | 5 ½ | 5 ½ | 3 ½ | 2 | 2 | ¼ | ¼ | 22 ½ |

ନୋଟ୍ :

- ରୋଟାରୀ ଟିଲିଂ ଦ୍ୱାରା ଟିଲରକୁ ୧ମ ବା ୨ୟ ଗିୟରରେ ଚଳାନ୍ତୁ
- ଚାଷ କରିବା ସମୟରେ ଟିଲରକୁ ୩ୟ ବା ୪ର୍ଥ ଗିୟରରେ ଚଳାନ୍ତୁ
- ପରିବହନ କରିବା ସମୟରେ ଟିଲରକୁ ୫ମ ବା ୬ଷ୍ଟ ଗିୟରରେ ଚଳାନ୍ତୁ

ଏହା କରନ୍ତୁ

- ✓ ପ୍ରତି ଥର ଷାର୍ଟ କରିବା ପୂର୍ବରୁ ଦେଖିକରି ଚେକ୍ କରିନିଅନ୍ତୁ ।
- ✓ ପାଝାର ଟିଲରକୁ ପରିଷ୍କାର ରଖନ୍ତୁ ।
- ✓ କେବଳ ସୁପାରିଶକୃତ ଇନ୍ଧନ ଓ ଲୁଗୁଁକାଣର ବ୍ୟବହାର କରନ୍ତୁ ।
- ✓ ଇନ୍ଧନ ସ୍ତରକୁ ଚେକ୍ କରିନିଅନ୍ତୁ ।
- ✓ ଏୟାର ଇନ୍‌ଟେକ୍ ଫିଲ୍ଟର ଅଫଲ୍ ଲେଭଲକୁ ଚେକ୍ କରିନିଅନ୍ତୁ ।
- ✓ ଇଞ୍ଜିନ୍ ଅଫଲ୍ ଓ ଗିୟର ଅଫଲ୍ ଲେଭଲକୁ ଚେକ୍ କରିନିଅନ୍ତୁ ।
- ✓ କୌଣସି ଲିକେଜକୁ ଚେକ୍ କରିନିଅନ୍ତୁ ।
- ✓ ଷାର୍ଟ କରିବା ପୂର୍ବରୁ ଡିକମ୍ପୋଜିସନ ନବ୍ କୁ ଚେକ୍ କରିନିଅନ୍ତୁ ।
- ✓ ଷାର୍ଟ କରିବା ପୂର୍ବରୁ ଗିୟର ନିଉଟ୍ରାଲ୍ ପୋଜିସନରେ ରହିଥିବା ଚେକ୍ କରିନିଅନ୍ତୁ ।
- ✓ କେବଳ ସୁପାରିଶକୃତ ଆଟାଚମେଣ୍ଟର ବ୍ୟବହାର କରନ୍ତୁ ।
- ✓ ବିଲଡିଂ ଓ ଅନ୍ୟାନ୍ୟ ଉପକରଣଠାରୁ ପରିଚାଳନା କରିବା ସମୟରେ କୌଣସି ଦୁର୍ଘଟଣାକୁ ଏଡ଼ାଇବା ପାଇଁ ୧ ମୁହୂର ଦୂରତା ବଜାୟ ରଖନ୍ତୁ ।
- ✓ କେବଳ ଅପରେଟର ଯିଏକି ମେସିନ୍ ଓ ଏହାର ପରିଚାଳନା ପାଇଁ ଅନୁମତିପ୍ରାପ୍ତ ଅଟନ୍ତି ସେ କେବଳ ଏଗ୍ରିକଲଚର ଓ୍ଵିଡରର ପରିଚାଳନା କରିବା ଉଚିତ୍ ।
- ✓ ଇନ୍‌ଡୋର ମଧ୍ୟରେ ରଖିବା ପୂର୍ବରୁ ପାଝାର ଟିଲରକୁ ଅଣା ହେବାକୁ ଦିଅନ୍ତୁ ।

ଏହା କରନ୍ତୁ ନାହିଁ

- ✗ ଇନ୍ଧନକୁ ଅଧିକ ମାତ୍ରାରେ ଭରନ୍ତୁ ନାହିଁ କିନ୍ତୁ ଆହୁରି ମଧ୍ୟ ଇନ୍ଧନ ଟ୍ୟାକକୁ ସମ୍ପୂର୍ଣ୍ଣ ଖାଲି କରିଦିଅନ୍ତୁ ନାହିଁ ।
- ✗ ଅପମିଶ୍ରିତ ଇନ୍ଧନର ବ୍ୟବହାର କରନ୍ତୁ ନାହିଁ ।
- ✗ ଯେଉଁଠାରେ ପାଝାର ଟିଲରର ଇନ୍ଧନ ଭରି କରାଯାଉଛି ବା ଯେଉଁଠାରେ ଇନ୍ଧନ ଗଚ୍ଛିତ କରି ରଖାଯାଉଛି ସେହି ସ୍ଥାନରେ ଧୂମ ପାନ କରନ୍ତୁ ନାହିଁ ବା ଅଗ୍ନିଶିଖା ବା ସ୍ଵାକ୍ ସୃଷ୍ଟି ହେବାକୁ ଦିଅନ୍ତୁ ନାହିଁ ।
- ✗ ନିର୍ଗତ ଧୂଆଁକୁ ନିଶ୍ଵାସରେ ନିଅନ୍ତୁ ନାହିଁ କାରଣ ଏଥିରେ ବିଷାକ୍ତ କାର୍ବନ୍ ମନୋକ୍ସାଇଡ୍ ରହିଛି ।
- ✗ ପର୍ଯ୍ୟାପ୍ତ ଭେଷିଲେସନ ବିନା ପାଝାରଟିଲରକୁ ଚଳାନ୍ତୁ ନାହିଁ ।
- ✗ ୨୦° ରୁ ଅଧିକ ତଳାନ୍ତୁ / ଝୁଙ୍କାନ୍ତୁ ନାହିଁ, ଅନ୍ୟଥା ଇନ୍ଧନ ଡାଳି ଯାଇପାରେ ।
- ✗ ଅଗ୍ନିକାଣ୍ଡକୁ ଏଡ଼ାଇବା ପାଇଁ ପାଝାରଟିଲରର ଉପରି ଭାଗକୁ କଭର କରନ୍ତୁ ନାହିଁ ।
- ✗ ମଫ୍‌ଲର/ ଏକ୍ଜଷ୍ଟକୁ ସ୍ଵର୍ଣ୍ଣ କରନ୍ତୁ ନାହିଁ, କାରଣ ଏହା ପରିଚାଳନା କରିବା ସମୟରେ ଗରମ ହୋଇଯାଇଥାଏ ଓ ବନ୍ଦ ହେବା ପରେ ମଧ୍ୟ କିଛି ସମୟ ପାଇଁ ଗରମ ରହିଥାଏ ।
- ✗ ସର୍ଭିସ୍ ସିଡ୍‌ସ୍ତୁଲରେ ଅବହେଳା କରନ୍ତୁ ନାହିଁ ।
- ✗ କୌଣସି କାର୍ଯ୍ୟ ପାଇଁ ଟିଲରକୁ କ୍ରମାଗତ ଭାବରେ ୨ ଘଣ୍ଟା ୩୦ ମିନିଟ୍‌ରୁ ଅଧିକ ସମୟ ପାଇଁ ଚଳାନ୍ତୁ ନାହିଁ । ୨୦ ମିନିଟ୍ ପାଇଁ ବିରତି ଦିଅନ୍ତୁ ।
- ✗ କମ୍ପାନୀର ସୁପାରିଶ ବିନା ଏଗ୍ରିକଲଚରାଲ୍ ଓ୍ଵିଡରର ଡିଜାଇନ୍, ଅପରେସନ ଓ କାର୍ଯ୍ୟକାରୀତାରେ କୌଣସି ପ୍ରକାର ପରିବର୍ତ୍ତନ କରନ୍ତୁ ନାହିଁ ।

ରକ୍ଷଣାବେକ୍ଷଣ ଓ ମରାମତି

ଆପଣଙ୍କର ଚିଲରର ଜୀବନ ବିଶେଷ କରି ଏହାର ଉପଯୁକ୍ତ ରକ୍ଷଣାବେକ୍ଷଣ ଉପରେ ନିର୍ଭର କରିଥାଏ। ଉପଯୁକ୍ତ ରକ୍ଷଣାବେକ୍ଷଣ ଦ୍ୱାରା ଆପଣଙ୍କର ଚିଲରର ଜୀବନୀ ଶକ୍ତି ବୃଦ୍ଧିପାଇଥାଏ। କେତେକ ରକ୍ଷଣାବେକ୍ଷଣ କାର୍ଯ୍ୟ ନିୟମିତ କରାଯାଇଥାଏ ଓ କେତେକ କାର୍ଯ୍ୟ ନିୟମିତ ବ୍ୟବଧାନରେ କରାଯାଇଥାଏ।

| କାର୍ଯ୍ୟ ବ୍ୟବଧାନ ଓ ରକ୍ଷଣାବେକ୍ଷଣ ସୂଚୀ | ପ୍ରତି ସିଂଗଲରେ | ୧୦୦ ଘଣ୍ଟା ପରେ | ୫୦୦ ଘଣ୍ଟା ପରେ | ପ୍ରତି ୧୫୦୦-୨୦୦୦ ଘଣ୍ଟା ପରେ |
|--|---------------|---------------|---------------|---------------------------|
| ନର୍ ଓ ବୋଲ୍‌ଟକୁ ଚେକ୍ ଓ ଟାଇଟ୍ କରିଦିଅନ୍ତୁ | ✓ | | | |
| ଢାଳି, ଧୂଳି ଓ ତେଲ ଅଂଶକୁ ଚିଲରରୁ ପରିଷ୍କାର କରିଦିଅନ୍ତୁ। | ✓ | | | |
| ଯନ୍ତ୍ର କୌଣସି ଅସଲ୍ ଲିକେଜ୍ ଥାଏ ତାହାକୁ ଚେକ୍ କରିଦିଅନ୍ତୁ | ✓ | | | |
| ଅପରେସନ ପାର୍ଟକୁ ଚେକ୍ ଓ ଆଡ଼ଜଷ୍ଟ କରିଦିଅନ୍ତୁ | ✓ | | | |
| ଚେନ୍‌ର ଚେନ୍‌ସନକୁ ଚେକ୍ ଓ ଆଡ଼ଜଷ୍ଟ କରିଦିଅନ୍ତୁ | | ✓ | | |
| ଭି-ବେଲ୍‌ଟର ଚେନ୍‌ସନକୁ ଚେକ୍ ଓ ଆଡ଼ଜଷ୍ଟ କରିଦିଅନ୍ତୁ | | ✓ | | |
| କୂର୍ ପ୍ରେ-ଆଉଟର ହେଡ୍ ଓ ପ୍ରେ ଆଉଟ୍ ହିୟରିଂ ମଧ୍ୟରେ କ୍ଲିୟରାନସକୁ ଚେକ୍ ଓ ଆଡ଼ଜଷ୍ଟ କରିଦିଅନ୍ତୁ। | | ✓ | | |
| ବ୍ରେକିଂ ସିଷ୍ଟମର କାର୍ଯ୍ୟଦକ୍ଷତାକୁ ଚେକ୍ ଓ ଆଡ଼ଜଷ୍ଟ କରିଦିଅନ୍ତୁ | | ✓ | | |
| ଅସଲ୍ ଫିଲିଂ ପୁରର ବ୍ରେଥ୍ ଟ୍ୟୁବ୍‌ରେ ମଇଳାକୁ ଚେକ୍ କରନ୍ତୁ ଓ ପରିଷ୍କାର କରିଦିଅନ୍ତୁ | | ✓ | | |
| ଟାୟାର ପ୍ରେସରକୁ ଚେକ୍ କରନ୍ତୁ | | ✓ | | |
| ଲୁଗ୍‌କେଟିଂ ଚାର୍ଜ (ଚାର୍ଜକୁ ଦେଖନ୍ତୁ) କୁ ଦେଖି ମେସିନ୍‌କୁ ଲୁଗ୍‌କେଟ୍ କରନ୍ତୁ। | | ✓ | | |

| କାର୍ଯ୍ୟ ବ୍ୟବଧାନ ଓ ରକ୍ଷଣାବେକ୍ଷଣ ସୂଚୀ | ପ୍ରତି ସିଫ୍ଟରେ | 100 ଘଣ୍ଟା ପରେ | 500 ଘଣ୍ଟା ପରେ | ପ୍ରତି 1500-2000 ଘଣ୍ଟା ପରେ |
|---|---------------|---------------|---------------|---------------------------|
| ଗିୟର ବନ୍ଧକୁ ଭଲ ଭାବରେ ପରିଷ୍କାର କରନ୍ତୁ ଓ ଲୁଗାକାଣ୍ଟକୁ ରିନ୍ୟୁ କରିନିଅନ୍ତୁ। | | | ✓ | |
| ଲୁଗାକେଟିଂ ଚାର୍ଜ (ଚାର୍ଜିଂ ଦେଖନ୍ତୁ) କୁ ଦେଖି ଫେସିନକୁ ଲୁଗାକେଟ୍ କରନ୍ତୁ। | | | ✓ | |
| ଗିୟର, ଚେନ୍, ବିୟରିଂ, ଟ୍ରାନ୍ସମିସନ ବକ୍ସର ଅଧିକ ସିଲ, ମେନ୍ ଡ୍ରାଇଭ ଗିୟର ବକ୍ସ, ଫାଇନାଲ ଟ୍ରାନ୍ସମିସନ, ରୋଟାରି କଲ୍‌ଚିଭେଟର ଇତ୍ୟାଦିକୁ ଡିସ୍‌ମାଉଣ୍ଟ କରି ପରିଷ୍କାର କରିଦିଅନ୍ତୁ। | | | | ✓ |
| ଗିୟର, ଚେନ୍, ବିୟରିଂ ଓ ଅଧିକ ସିଲର ଉୟରିଂ ଅବସ୍ଥାକୁ ଚେକ କରିନିଅନ୍ତୁ। ଯାଅ ଆବଶ୍ୟକ ପଡ଼େ ତେବେ ଏହାକୁ ନୁଆ କରିନିଅନ୍ତୁ। | | | | ✓ |
| ଗିୟର ସିଫ୍ଟିଂ ଫର୍କ୍ ଓ ସିୟରିଂ ସିଷ୍ଟମର ସ୍ଥିତିର ଉପଯୁକ୍ତତାକୁ ଚେକ କରିନିଅନ୍ତୁ। ଯଦି ଆବଶ୍ୟକ ପଡ଼େ ତେବେ ଏହାର ବୀକରଣ କରନ୍ତୁ। | | | | ✓ |
| ସମସ୍ତ କଣ୍ଟ୍ରୋଲ୍ ମେକାନିଜିମ୍‌ସର ସଠିକତାକୁ ଚେକ ଓ ଆଡ଼ଜଷ୍ଟ କରନ୍ତୁ। | | | | ✓ |
| ଭି-ବେଲଟ, କ୍ଲଚର ଫ୍ରିକସନ ଡିସ୍କ, ବ୍ରେକିଂ ରିଙ୍ଗ, ସିଫ୍ଟିଂ ଫର୍କ୍, ଟାୟାର ଓ ଅନ୍ୟ ଫାର୍‌ସ୍‌ସର ଅବସ୍ଥା ଅବସ୍ଥାକୁ ଚେକ କରିଦିଅନ୍ତୁ। ଯଦି ଅତିରିକ୍ତ ଅବସ୍ଥା ହୋଇଥିବା ଦେଖାଯାଏ ତେବେ ତାହାକୁ ଏକ ନୂତନ ଦ୍ୱାରା ପରିବର୍ତ୍ତନ କରିଦିଅନ୍ତୁ। | | | | ✓ |

| କ୍ର.ନଂ. | ପାର୍ଟସ୍ | ପ୍ରଣାଳୀ | ବ୍ୟବଧାନ |
|---------|----------------------------------|--|----------------------|
| 1 | ଟାୟାର ହୁଇଲ୍ ସାଫ୍ଟ ଓ ଏହାର ବିୟରିଂ | ସାଫ୍ଟ ଓ ଏହାର ବିୟରିଂକୁ ଡିସ୍‌ମାଉଣ୍ଟ କରି ଅନ୍ତୁ ଏହାକୁ ପରିଷ୍କାର କରିବା ପରେ ଗ୍ରିନ୍ କରନ୍ତୁ। | ପ୍ରତି ୧୦୦ ଘଣ୍ଟାରେ |
| 2 | କ୍ଲଚ୍ ପ୍ରେ। ଆଉଟ୍ ଲିଭର | କ୍ଲଚ୍ ବ୍ରେକ୍ ହ୍ୟାଣ୍ଡଲକୁ ସିଫ୍ଟ କରନ୍ତୁ ଓ ଇଞ୍ଜିନ୍ ଅଧିକ ଦୂରା ସ୍ଥାନରେ ପୁଷ୍ଟାଗରକୁ ଲୁଗାକେଟ୍ କରିଦିଅନ୍ତୁ। | ପ୍ରତି ସିଫ୍ଟରେ 1-2 ଥର |
| 3 | ସମସ୍ତ କଣ୍ଟ୍ରୋଲ୍ ଲିକର ହିଜିଂ ପଏଣ୍ଟ | କିଛି ରୁୟା ଇଞ୍ଜିନ୍ ଅଧିକର ପ୍ରୟୋଗ କରନ୍ତୁ। | ପ୍ରତି ୨ ସିଫ୍ଟରେ |
| 4 | କ୍ଲଚ୍ ଡିସ୍‌ଏନଗେଜିଂ କ୍ୟାମ୍ | ହୋଲରେ କିଛି ରୁୟା ଇଞ୍ଜିନ୍ ଅଧିକ ପକାନ୍ତୁ। | ପ୍ରତି ସିଫ୍ଟରେ |
| 5 | କ୍ଲଚ୍ ବିୟରିଂ | ବିୟରିଂ କଭରକୁ ବାହାର କରି ଏହାକୁ ଗ୍ରିନ୍ କରିଦିଅନ୍ତୁ। | ପ୍ରତି 100 ଘଣ୍ଟାରେ |
| 6 | ଚେଲ୍ ହୁଇଲର ଏଲିଭେଟିଂ ସ୍କ୍ରିଭ | ବାହାର କରନ୍ତୁ, ପରିଷ୍କାର କରନ୍ତୁ ଓ ଗ୍ରିନ୍ କରନ୍ତୁ। | ପ୍ରତି 100 ଘଣ୍ଟାରେ |

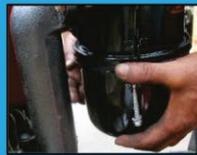
I. ପ୍ୟୁମ୍ପ ଟ୍ୟାଙ୍କ ଷ୍ଟେନରକୁ ପରିଷ୍କାର କରିବା (ପ୍ରତି ରିଫିଲ୍ ପୂର୍ବରୁ)

- ଘଷା କଣ୍ଠାର ବିପରୀତ ଦିଗରେ ରୁଲାଇ ପ୍ୟୁମ୍ପ ଟ୍ୟାଙ୍କ କ୍ୟାପକୁ ଖୋଲନ୍ତୁ!
- ପ୍ୟୁମ୍ପ ଟ୍ୟାଙ୍କ ଷ୍ଟେନରକୁ ବାହାର କରନ୍ତୁ ଓ ଏହାକୁ ପରିଷ୍କାର କରନ୍ତୁ। ଯଦି ଏହା ଅତ୍ୟଧିକ ମଇଳା ହୋଇଥାଏ ତେବେ ଏହାକୁ ଏକ ନୂତନଦ୍ୱାରା ପରିବର୍ତ୍ତନ କରିଦିଅନ୍ତୁ।
- ପ୍ୟୁମ୍ପ ଟ୍ୟାଙ୍କ କ୍ୟାପକୁ ବନ୍ଦ କରିଦିଅନ୍ତୁ।



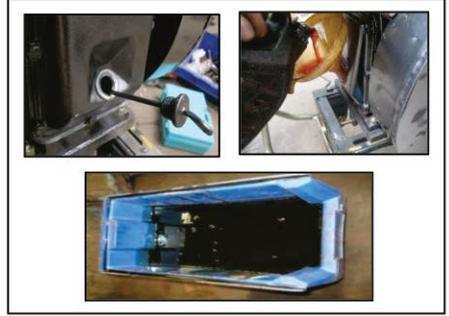
II. ଏୟାର କ୍ଲିନରକୁ ପରିଷ୍କାର କରିବା

- ହଲ୍ଡ, ବୋଲ୍ଟକୁ ଖୋଲନ୍ତୁ।
- ଏୟାର କ୍ଲିନର ଏଲିମେଣ୍ଟକୁ ବାହାର କରନ୍ତୁ ଓ ଏହାକୁ ହାଇ ଏୟାର ପ୍ରେସର ଏୟାର ପାଇପ୍ ଦ୍ୱାରା ପରିଷ୍କାର କରନ୍ତୁ। ଭିତରୁ ବାହାରକୁ ପରିଷ୍କାର କରନ୍ତୁ ଅନ୍ୟଥା ଆସେମ୍ବଲିକୁ ପରିବର୍ତ୍ତନ କରନ୍ତୁ।
- କ୍ଲିନର ବଡ଼ି ମଧ୍ୟରେ କପ୍ ଆକାରରେ ଇଞ୍ଜିନ୍ ଅଏଲ ପୁରଣ କରନ୍ତୁ।
- ହେଲ୍ଡ ବୋଲ୍ଟକୁ ଟାଇଟ୍ କରନ୍ତୁ।



III. ଇଞ୍ଜିନ୍ ଅଫଲର ପରିବର୍ତ୍ତନ

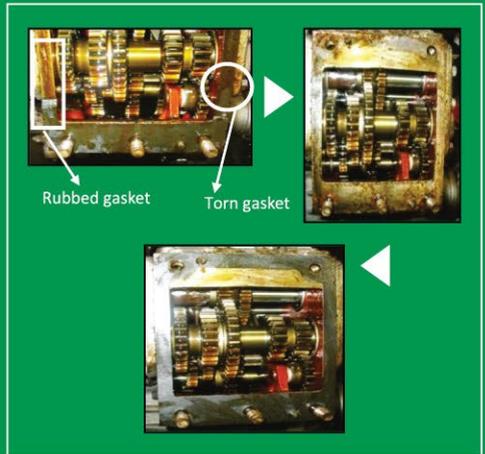
- ଡିପ୍ସିକ୍ କରିଆରେ ଅଫଲ ଲେଭଲ୍ ଓ ଗୁଣମାନକୁ ଚେକ୍ କରିନିଅନ୍ତୁ।
- ଯଦି ଅକଲର ମାନ ବହୁତ ଖରାପ ଥାଏ ତେବେ ଅଫଲକୁ ପରିବର୍ତ୍ତନ କରିଦିଅନ୍ତୁ।
- ଡ୍ରେନ୍ ପ୍ଲଗ୍‌କୁ ଖୋଲନ୍ତୁ ଓ ପୁରୁଣା ତେଲକୁ ବାହାର କରିଦିଅନ୍ତୁ।
- ଏସ୍‌ଏଚ୍‌୪୦ ଗ୍ରେଡ୍ ଅଫଲରେ ପୁରଣ କରନ୍ତୁ।
- ଯଦି ଅଫଲ କ୍ୱାଲିଟି ସଠିକ୍ ଥାଏ କିନ୍ତୁ ଲେଭଲ୍ କମ୍ ଥାଏ ତେବେ ରିଫିଲ୍ କରନ୍ତୁ।



IV. ଅଫଲ ଲିକେଜ୍

ଅଫଲ ଲିକେଜ୍ ହେବାର ପ୍ରମୁଖ କାରଣ ହେଉଛି ନଷ୍ଟ ହୋଇଯାଇଥିବା ଗ୍ୟାସ୍‌କେଟ୍। ଯେଉଁଠାରେ ବୁଲ୍‌କ୍ରି ମେଟାଲ୍ ନଟ୍‌କୁ ଏକାଠି ଯୋଡ଼େଇ କରାଯାଇଥାଏ ସେଠାରେ ଗ୍ୟାସ୍‌କେଟ୍ ପ୍ରୟୋଗ କରାଯାଇଥାଏ। ସମୟ କ୍ରମେ ଗ୍ୟାସ୍‌କେଟ୍ ପୁରୁଣା ହୋଇଥାଏ ଓ ନଷ୍ଟ ହୋଇଯାଇଥାଏ। ନିମ୍ନଲିଖିତ ପ୍ରଣାଳୀର ଅବଲମ୍ବନ କରି ଗ୍ୟାସ୍‌କେଟର ପରିବର୍ତ୍ତନ କରାଯିବା ଉଚିତ୍।

- ଯେଉଁଠାରେ ଅଫଲ ଲିକେଜ୍ ହେଉଛି ସେହି ଯୁନିଟ୍‌କୁ ଖୋଲନ୍ତୁ।
- ନଷ୍ଟ ହୋଇଥିବା ଓ ଘଷି ହୋଇଯାଇଥିବା ଗ୍ୟାସ୍‌କେଟ୍‌କୁ ଚିହ୍ନଟ୍ କରନ୍ତୁ।
- ପୁରୁଣା ନଷ୍ଟ ହୋଇଥିବା ଗ୍ୟାସ୍‌କେଟ୍‌କୁ ବାହାର କରିଦିଅନ୍ତୁ।
- ଷକ୍ ଗ୍ୟାସ୍‌କେଟ୍‌କୁ ବାହାର କରି ପୃଷ୍ଠଭାଗକୁ ପରିଷ୍କାର କରନ୍ତୁ କିନ୍ତୁ ପୃଷ୍ଠଭାଗକୁ ସ୍ପାର୍ କରନ୍ତୁ ନାହିଁ।
- ଲୁଗାକେଟିଂ ଅଫଲ ଦ୍ୱାରା ପୃଷ୍ଠଭାଗକୁ କୋର୍ କରନ୍ତୁ।
- ନୂଆ ଗ୍ୟାସ୍‌କେଟ୍‌କୁ ରଖନ୍ତୁ।
- ଗ୍ୟାସ୍‌କେଟ୍‌କୁ ଲୁଗାକେଟିଂ ଅଫଲ ଦ୍ୱାରା କୋର୍ କରନ୍ତୁ।
- ଯୁନିଟ୍‌କୁ ପୁଣିଥରେ ଆସେମ୍ବଲ୍ କରିନିଅନ୍ତୁ।



ଅଲ୍ ରାଉଣ୍ଡର

I. ପୁଏଲ୍ ଟ୍ୟାକ୍ ଷ୍ଟେନରକୁ ପରିଷ୍କାର କରିବା (ପ୍ରତି ରିଫିଲ୍ ପୂର୍ବରୁ)

- ଘଷା କଣ୍ଠାର ବିପରୀତ ଦିଗରେ ବୁଲାଇ ପୁଏଲ୍ ଟ୍ୟାକ୍ କ୍ୟାପ୍‌କୁ ଖୋଲନ୍ତୁ।
- ପୁଏଲ୍ ଟ୍ୟାକ୍ ଷ୍ଟେନରକୁ ବାହାର କରନ୍ତୁ ଓ ଏହାକୁ ପରିଷ୍କାର କରନ୍ତୁ। ଯଦି ଏହା ଅତ୍ୟଧିକ ମଇଳା ହୋଇଥାଏ ତେବେ ଏହାକୁ ଏକ ନୂତନ ଦ୍ଵାରା ପରିବର୍ତ୍ତନ କରନ୍ତୁ।
- ପୁଏଲ୍ ଟ୍ୟାକ୍ କ୍ୟାପ୍‌କୁ ବନ୍ଦ କରନ୍ତୁ।



II. ପୁଏଲ୍ ଅଏଲ୍ ଫିଲ୍ଟର ଏଲିମେଣ୍ଟକୁ ପରିଷ୍କାର /ପରିବର୍ତ୍ତନ କରିବା

- ଘଷା କଣ୍ଠା ଦିଗରେ କ୍ଲିନ୍ ଲିଭରକୁ ବୁଲାଇ ପୁଏଲ୍ ଲାଇନକୁ ବନ୍ଦ କରନ୍ତୁ।
- ଫିଲ୍ଟର କପ୍‌କୁ ଗୋଟିଏ ହାତରେ ଧରି ଓ ଅନ୍ୟ ହାତରେ ରିଟେନିଂ ରିଙ୍ଗ୍ କାଉଣ୍ଟରକୁ ଘଷା କଣ୍ଠାର ବିପରୀତ ଦିଗରେ ବୁଲାଇନ୍ତୁ।
- ଫିଲ୍ଟର ଏଲିମେଣ୍ଟକୁ ବାହାର କରିଦିଅନ୍ତୁ ଓ ପ୍ରଥମେ ପୁଏଲ୍‌କୁ ପରିଷ୍କାର କରନ୍ତୁ ଓ ଏହାପରେ ହାଲ୍ ପ୍ରେସର ଏୟାର ଦ୍ଵାରା ପରିଷ୍କାର କରନ୍ତୁ।
- ଯଦି ଏଲିମେଣ୍ଟ ଅତ୍ୟଧିକ ମଇଳା ଥାଏ ତେବେ ଏହାର ପରିବର୍ତ୍ତନ କରିଦିଅନ୍ତୁ।
- କପ୍‌କୁ ରଖନ୍ତୁ ଓ ରିଟେନିଂ ରିଙ୍ଗ୍ ପୁଣିଥରେ ଚାଲନ୍ କରନ୍ତୁ।



III. ଏୟାର କ୍ଲିନରକୁ ପରିଷ୍କାର କରିବା

- ଫ୍ରିଜ୍ ନଟ୍‌କୁ ଖୋଲନ୍ତୁ।
- ଗ୍ୟାସ୍‌କେଟ୍ ସହିତ କଭରକୁ ବାହାର କରିଦିଅନ୍ତୁ।
- ଏୟାର କ୍ଲିନର ଏଲିମେଣ୍ଟକୁ ବାହାର କରିଦିଅନ୍ତୁ ଓ ଏହାକୁ ହାଲ୍ ଏୟାର ପ୍ରେସର ଏୟାର ପାଇପ୍ ଦ୍ଵାରା ପରିଷ୍କାର କରନ୍ତୁ। ଭିତରୁ ବାହାରକୁ ପରିଷ୍କାର କରନ୍ତୁ ଓ ଅନ୍ୟପ୍ରକାରେ ନୁହେଁ।
- ଆସେମ୍ବଲିକୁ ପରିବର୍ତ୍ତନ କରିଦିଅନ୍ତୁ।
- ଡ୍ରାସର ଦ୍ଵାରା ଫ୍ରିଜ୍ ନଟ୍‌କୁ ପୁଣିଥରେ ଚାଲନ୍ କରନ୍ତୁ।



IV. ଏୟାର କ୍ଲିନରକୁ ପରିଷ୍କାର କରିବା

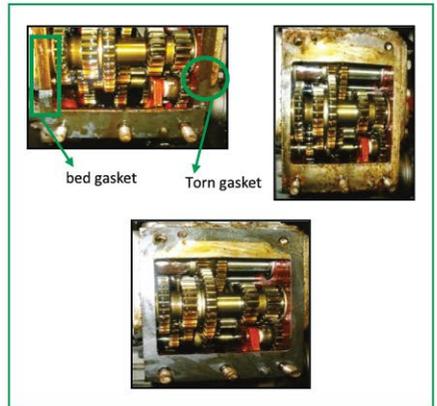
- ଡିପ୍ରେସର କରିଥାରେ ଅଏଲ ଲେଭଲ ଓ ଗୁଣମାନକୁ ଚେକ୍ କରନ୍ତୁ।
- ଯଦି ଅଏଲ ମାନ ବହୁତ ଖରାପ ଥାଏ ତେବେ ଅଏଲକୁ ପରିବର୍ତ୍ତନ କରନ୍ତୁ।
- ଡ୍ରେନ୍ ପୁଗକୁ ଖୋଲନ୍ତୁ ଓ ପୁରୁଣା ତେଲକୁ ଢାଳି ଦିଅନ୍ତୁ।
- ଏସ୍‌ଏଲ୪୦ ଗ୍ରେଡ୍ ଅଏଲ ଦ୍ୱାରା ପୁରଣ କରନ୍ତୁ।
- ଯଦି ଅଏଲ ପରିମାଣ ଓକେ ଥାଏ, କିନ୍ତୁ ଲେଭଲ୍ କମ୍ ଥାଏ



IV. ଅଏଲ୍ ଲିକେଜ୍

ଅଏଲ୍ ଲିକେଜ୍ ହେବାର ପ୍ରମୁଖ କାରଣ ହେଉଛି ନଷ୍ଟ ହୋଇଯାଇଥିବା ଗ୍ୟାସ୍‌କେଟ୍। ଯେଉଁଠାରେ ଦୁଇଟି ମେଟାଲ୍ ନର୍ଟକୁ ଏକାଠି ଯୋଡ଼େଇ କରାଯାଇଥାଏ ସେଠାରେ ଗ୍ୟାସ୍‌କେଟ୍ ପ୍ରୟୋଗ କରାଯାଇଥାଏ। ସମୟ କ୍ରମେ ଗ୍ୟାସ୍‌କେଟ୍ ପୁରୁଣା ହୋଇଥାଏ ଓ ନଷ୍ଟ ହୋଇଯାଇଥାଏ। ନିମ୍ନଲିଖିତ ପ୍ରଣାଳୀର ଅବଲମ୍ବନ କରି ଗ୍ୟାସ୍‌କେଟ୍‌ର ପରିବର୍ତ୍ତନ କରାଯିବା ଉଚିତ୍।

- ଯେଉଁଠାରେ ଅଏଲ୍ ଲିକେଜ୍ ହେଉଛି ସେହି ଯୁନିଟ୍‌କୁ ଖୋଲନ୍ତୁ।
- ନଷ୍ଟ ହୋଇଥିବା ଓ ଘଷି ହୋଇଯାଇଥିବା ଗ୍ୟାସ୍‌କେଟ୍‌କୁ ଚିହ୍ନଟ୍ କରନ୍ତୁ।
- ପୁରୁଣା ନଷ୍ଟ ହୋଇଥିବା ଗ୍ୟାସ୍‌କେଟ୍‌କୁ ବାହାର କରିଦିଅନ୍ତୁ।
- କ୍ଷତ୍ ଗ୍ୟାସ୍‌କେଟ୍‌କୁ ବାହାର କରି ପୃଷ୍ଠଭାଗକୁ ପରିଷ୍କାର କରନ୍ତୁ କିନ୍ତୁ ପୃଷ୍ଠ ଭାଗକୁ ସ୍ପାର୍ କରନ୍ତୁ ନାହିଁ।
- ଲୁଗାକଟି ଅଏଲ୍ ଦ୍ୱାରା ପୃଷ୍ଠଭାଗକୁ କୋର୍ କରନ୍ତୁ।
- ନୂଆ ଗ୍ୟାସ୍‌କେଟ୍‌କୁ ରଖନ୍ତୁ।



| କାରଣ | ସମାଧାନ |
|---|---|
| କମ୍ ପାରିପାର୍ଶ୍ୱିକ ତାପମାତ୍ରା | ବ୍ୟବହାର କରିବା ପୂର୍ବରୁ ଲୁଗୁକେଟିଂ ଅଧିକରୁ ଗରମ କରିଦିଅନ୍ତୁ ବା ହଠାତରେ ଗରମ ପାଣି ଦିଅନ୍ତୁ। ଇନ୍‌ଟେକ୍ଟ ଏୟାରକୁ ପ୍ରିହିଙ୍ଗ୍ କରିଦିଅନ୍ତୁ ବା କପଲଡ୍ ଉପକରଣରେ ଇଞ୍ଜିନ୍ ସହିତ ସଂଯୁକ୍ତ ହୋଇଥିବା ଟ୍ରାନ୍ସମିସନ ବେଲଟକୁ ବାହାର କରନ୍ତୁ ବା ଇନ୍‌ଟେକ୍ଟକୁ ପ୍ରିହିଙ୍ଗ୍ କରନ୍ତୁ। |
| ଫିଟିଂ କ୍ଲିୟରାନ୍ସ ଅନୁପଯୁକ୍ତ ରହିଛି, ବିୟରିଂ ସେଲ୍ ବା ବୁସ୍ ଗୁଡ଼ିକ ସିକ୍ ହୋଇଛି। | ଫିଟିଂ କ୍ଲିୟରାନ୍ସକୁ ଆଡ଼ଜଷ୍ଟ କରନ୍ତୁ ବୁସିଂକୁ ପରିବର୍ତ୍ତନ କରନ୍ତୁ |
| ଡିକମ୍ପ୍ରେସନ ଡିଭାଇସ୍ ତ୍ରୁଟି | ଡିକମ୍ପ୍ରେସନ ସ୍ପ୍ରୋକ୍‌କୁ ଆଡ଼ଜଷ୍ଟ କରନ୍ତୁ ବା ଡିଭାଇସ୍‌କୁ ମରାମତି କରନ୍ତୁ। |
| ପୁଏଲ୍ ସିଷ୍ଟମ ସମସ୍ୟା ସୃଷ୍ଟି କରିଥାଏ <ul style="list-style-type: none"> ଏୟାର ପୁଏଲ୍ ଲାଇନ୍‌ରେ ପ୍ରବେଶ କରିଛି ପୁଏଲ୍ ଲାଇନ୍ ବା ପୁଏଲ୍ ଫିଲ୍‌ଟର ଚୋକ୍ ହୋଇଛି। ପୁଏଲ୍ ଇଞ୍ଜେକ୍ସନ ପମ୍ପ ପୁଏଲ୍ ଡେଲିଭର କରିବାରେ ତ୍ରୁଟି ରହିଛି ବା ଇଞ୍ଜେକ୍ସନ ଟାଇମିଂ ତ୍ରୁଟିପୂର୍ଣ୍ଣ ରହିଛି। | <ul style="list-style-type: none"> ଏୟାରକୁ ରିଲିଜ୍ କରନ୍ତୁ ଏହାକୁ ଭଲ ଭାବରେ ଚେକ୍ ଓ ପରିଷ୍କାର କରନ୍ତୁ ଏବଂ ପରିବର୍ତ୍ତନ କରନ୍ତୁ। ସୁପାରିଶକୃତ ପ୍ରଣାଳୀ ଅନୁସାରେ ଏହାକୁ ଚେକ୍ ଓ ଆଡ଼ଜଷ୍ଟ କରନ୍ତୁ। ଅଟୋମାଟିକ୍‌ସନ ଓ ଇଞ୍ଜେକ୍ସନ ପ୍ରେସରକୁ ଚେକ୍ କରନ୍ତୁ। |
| ସିଲିଣ୍ଡରରେ କମ୍ପ୍ରେସନ ପ୍ରେସର ଅନୁପଯୁକ୍ତ ରହିଛି। <ul style="list-style-type: none"> ସିଲିଣ୍ଡର ହେଡ୍ ଗ୍ୟାସ୍‌କେଟ୍ କ୍ଷତିଗ୍ରସ୍ତ ହୋଇଛି ପିଷ୍ଟନ୍ ରିଙ୍ଗ୍ ଗ୍ୟାସ୍ ଲାଇନ୍ ଅପ୍ ବା ସିଲିଣ୍ଡର ଓ ପିଷ୍ଟନ୍ ରିଙ୍ଗ୍‌ର ଅତିରିକ୍ତ ଅବକ୍ଷୟ ଭୋଲ୍‌ଭ ଲିକେଜ୍ | <ul style="list-style-type: none"> ସିଲିଣ୍ଡର ହେଡ୍ ଗ୍ୟାସ୍‌କେଟ୍‌କୁ ପରିବର୍ତ୍ତନ କରନ୍ତୁ। ପିଷ୍ଟନ୍ ରିଙ୍ଗ୍‌କୁ ପରିବର୍ତ୍ତନ କରନ୍ତୁ। ରିଙ୍ଗ୍‌ର ରିଲେଟିଭ୍ ପୋଜିସନକୁ ଆଡ଼ଜଷ୍ଟ କରନ୍ତୁ। ଯଦି କିଛି କାର୍ବନ୍ ଜମା ଥାଏ ତାହାକୁ ବାହାର କରିଦିଅନ୍ତୁ। ଯଦି ଆବଶ୍ୟକ ପଡ଼େ ସିଲିଣ୍ଡର ଲାଇନ୍‌ରୁକୁ ପରିବର୍ତ୍ତନ କରିଦିଅନ୍ତୁ। ଭୋଲ୍‌ଭ କ୍ଲିୟରାନ୍ସକୁ ଚେକ୍ ଓ ଆଡ଼ଜଷ୍ଟ କରନ୍ତୁ। ସିଙ୍ଗ୍ ସହିତ ଭୋଲ୍‌ଭର ଆଡ଼ଜଷ୍ଟମେଣ୍ଟକୁ ଚେକ୍ କରନ୍ତୁ। ଯଦି ଆବଶ୍ୟକ ପଡ଼େ ତେବେ ଏହାର କଣ୍ଟାକ୍ଟିଂ ପୃଷ୍ଠଭାଗକୁ ଲାମ୍ପ ବା ରିମ୍ କରିଦିଅନ୍ତୁ। |
| ଚରଗୁଲେନ୍‌ସ କମ୍ପ୍ରେସନ ଚାମ୍ପରର ଗର୍ଭ ବୁକ୍ ହୋଇଛି | ପୁଏଲ୍ ଇଞ୍ଜେକ୍ଟରକୁ ବାହାର କରିଦିଅନ୍ତୁ। ଏକ ଓୟାର ସହାୟତାରେ ଗର୍ଭକୁ ପରିଷ୍କାର କରିଦିଅନ୍ତୁ। |
| ଏୟାର ଫିଲ୍‌ଟର ଚୋକ୍ ଅପ୍ | କାର୍ଟିଜ୍‌କୁ ପରିଷ୍କାର ଓ ପରିବର୍ତ୍ତନ କରନ୍ତୁ। |
| ଇଞ୍ଜିନ୍ ସ୍ଥିତ୍ କମ୍ ରହିଛି | ଗର୍ଭର୍ଣର ସ୍ଥିତିର ଆଡ଼ଜଷ୍ଟିଂ ସ୍ପ୍ରିଙ୍ଗ୍‌କୁ ରି-ସେଟ୍ କରନ୍ତୁ। |
| ପୁଏଲ୍ ସିଷ୍ଟମରେ ତ୍ରୁଟି <ul style="list-style-type: none"> ଏୟାର ପୁଏଲ୍ ପାଇପ୍‌ରେ ପ୍ରବେଶ କରିଛି ଇଞ୍ଜେକ୍ସନ ଟାଇମିଂ ତ୍ରୁଟିପୂର୍ଣ୍ଣ ରହିଛି | <ul style="list-style-type: none"> ଏୟାର ରିଲିଜ୍ କରନ୍ତୁ ଏହାକୁ ଆଡ଼ଜଷ୍ଟ କରନ୍ତୁ। |

| କାରଣ | ସମଧାନ |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> ଅନୁପଯୁକ୍ତ ଇଞ୍ଜେକ୍ସନ ପ୍ରେସର ଓ ଦୁର୍ବଳ ଅଟୋମାଇଜେସନ | <ul style="list-style-type: none"> ପୁଏଲ୍ ଇଞ୍ଜେକ୍ଟରର ନୋଜଲକୁ ଚେକ୍, ଆଡ଼ଜଷ୍ଟ ବା ପରିବର୍ତ୍ତନ କରନ୍ତୁ। |
| <p>ଅନୁପଯୁକ୍ତ କମ୍ପ୍ରେସନ</p> <ul style="list-style-type: none"> ସିଲିଣ୍ଡରରେ ଅନୁପଯୁକ୍ତ କମ୍ପ୍ରେସିଂ ପ୍ରେସର। ସିଲିଣ୍ଡର ହେଡ଼ରେ ପୁଏଲ୍ ଇଞ୍ଜେକ୍ଟର ହୋଲ୍‌ଗୁ ଏୟାର ଲିକ୍ ହେଉଛି। ଭାଲ୍‌ବ କ୍ଲିୟରାନ୍ସ ବହୁତ ମାତ୍ରାରେ କମ୍ ରହିଛି। ପିଷ୍ଟନ୍ ରିଙ୍ଗ ପୋଡ଼ି ଯାଇଛି, କାର୍ବନ୍ ଜମା ହୋଇଛି ବା ସିକ୍ ହୋଇଯାଇଛି। | <ul style="list-style-type: none"> କାର୍ବନ୍ ଜମାକୁ ଭଲ ଭାବରେ ପରିଷ୍କାର କରିଦିଅନ୍ତୁ ବା କପର ଡ୍ରାଏରକୁ ପରିବର୍ତ୍ତନ କରନ୍ତୁ। ସୁପାର୍‌ଟିଣ୍ଡର ପ୍ରଣାଳୀ ଅନୁସାରେ କ୍ଲିୟରାନ୍ସକୁ ଆଡ଼ଜଷ୍ଟ କରନ୍ତୁ। ଏହାକୁ ପରିଷ୍କାର କରନ୍ତୁ ବା ପରିବର୍ତ୍ତନ କରନ୍ତୁ। |
| ପରିଚାଳନା କରିବା ପାଇଁ ଆର୍ଥ ବହୁତ ଗରମ ରହିଛି | ହଫର, ସିଲିଣ୍ଡର ବ୍ଲକ୍ ଓ ହେଡ଼ରେ ସ୍କେଲକୁ ବାହାର କରନ୍ତୁ। ପିଷ୍ଟନ୍ ଓ ପିଷ୍ଟନ୍ ରିଙ୍ଗରୁ ସମସ୍ତ କାର୍ବନ୍ ଜମାକୁ ବାହାର କରିଦିଅନ୍ତୁ। ସମସ୍ତ ପ୍ରୟୁକ୍ୟ ଫିଟିଂ, କ୍ଲିୟରାନ୍ସ ଓ ଲୁବ୍‌ରିକେଟିଂ ସିଷ୍ଟମକୁ ଚେକ୍ ଓ ଆଡ଼ଜଷ୍ଟ କରନ୍ତୁ। |

• ଇଞ୍ଜିନ୍ ଏକ୍‌ଜଷ୍ଟ କଲରସ

| କାରଣ | ସମଧାନ |
|--|---|
| <p>ଇଞ୍ଜିନ୍‌ରୁ କଳା ଧୂଆଁ ନିର୍ଗତ ହେଉଛି</p> <ul style="list-style-type: none"> ଓଭରଲୋଡ୍ ସହିତ ଇଞ୍ଜିନ୍ ଓଭର ସ୍ପିଡ଼ରେ ରହିଛି ପୁଏଲ୍ ଇଞ୍ଜେକ୍ସନ ବିଲମ୍ବିତ ହୋଇଛି ଲୋ ଇଞ୍ଜେକ୍ସନ ପ୍ରେସର ଓ ଦୁର୍ବଳ ଅଟୋମାଇଜେସନ ଏୟାର ଫିଲ୍ଟର ବ୍ଲକ୍ ହୋଇଛି ଅନୁପଯୁକ୍ତ ଭାଲ୍‌ବ କ୍ଲିୟରାନ୍ସ ଓ ଦୁର୍ବଳ ଭାଲ୍‌ବ ଟାଇଟ୍‌ନେସ୍ | <ul style="list-style-type: none"> ଇଞ୍ଜିନ୍‌ର ଲୋଡ୍ ବା ସ୍ପିଡ଼କୁ ହ୍ରାସ କରନ୍ତୁ। ପୁଏଲ୍ ଇଞ୍ଜେକ୍ସନ ଟାଇମିଂକୁ ଆଡ଼ଜଷ୍ଟ କରନ୍ତୁ। ଇଞ୍ଜେକ୍ସନ ପ୍ରେସରକୁ ଆଡ଼ଜଷ୍ଟ କରନ୍ତୁ। ପୁଏଲ୍ ଇଞ୍ଜେକ୍ଟରର ନୋଜଲକୁ ଲାଠି ବା ପରିବର୍ତ୍ତନ କରନ୍ତୁ। କାର୍ଟିଜ୍‌କୁ ପରିଷ୍କାର କରନ୍ତୁ ବା ଏହାକୁ ପରିବର୍ତ୍ତନ କରନ୍ତୁ। କ୍ଲିୟରାନ୍ସକୁ ଆଡ଼ଜଷ୍ଟ କରନ୍ତୁ। ଭାଲ୍‌ବର ସିଟିଂ ପୃଷ୍ଠଭାଗର ଟାଇଟ୍‌ନେସ୍‌କୁ ଚେକ୍ କରନ୍ତୁ। |
| <p>ଇଞ୍ଜିନ୍‌ରୁ ଧଳା ଧୂଆଁ ନିର୍ଗତ ହେଉଛି</p> <ul style="list-style-type: none"> କମ୍ କୁଲିଂ ଡ୍ରାଏର ତାପମାତ୍ରା ସିଲିଣ୍ଡର ହେଡ଼ର ମାଉଣ୍ଟିଂ ପୃଷ୍ଠଭାଗରେ କ୍ଷତିଗ୍ରସ୍ତ ସିଲିଣ୍ଡର ହେଡ଼ ଗ୍ୟାସ୍‌କେଟ୍‌ରେ ବ୍ଲ୍ୟାଷ୍ଟିଂ ବା ଫାଟ୍ ହେତୁ ପାଣି ସିଲିଣ୍ଡର ମଧ୍ୟରେ ପ୍ରବେଶ କରିଛି। | <ul style="list-style-type: none"> କୁଲିଂ ପାଣି ତାପମାତ୍ରାକୁ ବୁଦ୍ଧି କରିବା ପାଇଁ ଡ୍ରାମିଂ ସମୟକୁ ବୃଦ୍ଧି କରନ୍ତୁ। ଏକ ନୂତନ ଦ୍ୱାରା ଗ୍ୟାସ୍‌କେଟ୍‌କୁ ପରିବର୍ତ୍ତନ କରନ୍ତୁ। ଏକ ନୂତନ ଦ୍ୱାରା ଗ୍ୟାସ୍‌କେଟ୍‌କୁ ପରିବର୍ତ୍ତନ କରନ୍ତୁ। ଯେତେବେଳେ ଆବଶ୍ୟକ ସିଲିଣ୍ଡର ହେଡ଼କୁ ପରିବର୍ତ୍ତନ କରନ୍ତୁ। |
| <p>ଇଞ୍ଜିନ୍‌ରୁ ନୀଳ ଧୂଆଁ ନିର୍ଗତ ହେଉଛି</p> <ul style="list-style-type: none"> ପିଷ୍ଟନ୍ ରିଙ୍ଗ ସିକ୍ ହୋଇଛି। ଏହାର ଗ୍ୟାସ୍ ଲାଭନ୍ ଅପ୍ ହୋଇଛି। ସିଲିଣ୍ଡର ଲାଇନର ପିଷ୍ଟନ୍ ରିଙ୍ଗ ଓ ଭାଲ୍‌ବ ଗାଲଡ୍ ଅତ୍ୟଧିକ ମାତ୍ରାରେ ନଷ୍ଟ ହୋଇଛି। ଏହି କାରଣରୁ ସିଲିଣ୍ଡର ଲାଇନର ମଧ୍ୟରେ ଅଧିକ ପ୍ରବେଶ କରୁଛି। ଏୟାର ଫିଲ୍ଟର ବ୍ଲକ୍ ଅପ୍ ହୋଇଛି ବା ଏହା ମଧ୍ୟରେ ବହୁତ ଅଧିକ ପ୍ରବେଶ କରିଛି। | <ul style="list-style-type: none"> ସଂପୃକ୍ତ ପାର୍ଟସ୍‌କୁ ଚେକ୍ ଓ ପରିଷ୍କାର କରନ୍ତୁ। ଯଦି ଆବଶ୍ୟକ ପଡ଼େ ଏହାର ପରିବର୍ତ୍ତନ କରନ୍ତୁ। ଫିଲ୍ଟର ଏଲିମେଣ୍ଟକୁ ପରିଷ୍କାର କରନ୍ତୁ। ଫିଲ୍ଟର ମଧ୍ୟରେ ଅଧିକ ପରିମାଣକୁ ହ୍ରାସ କରନ୍ତୁ। |

• ଇଞ୍ଜିନ୍ ଉପଯୁକ୍ତ ଭାବରେ ଚାଲୁ ନାହିଁ ବା ହଠାତ୍ ବନ୍ଦ ହୋଇଯାଇଛି

| କାରଣ | ସମଧାନ |
|--|---|
| <p>ତୁଟିପୁର୍ଣ୍ଣ ଫୁଏଲ୍ ପ୍ରଣାଳୀ</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ ଏୟାର ଫୁଏଲ୍ ପାଇପ୍ ମଧ୍ୟରେ ପ୍ରବେଶ କରିଛି ▪ ଫୁଏଲ୍ ଯୋଗାଣ ବାଧାପ୍ରାପ୍ତ ହୋଇଛି | <ul style="list-style-type: none"> ▪ ଏୟାର ବାହାର କରିବା ▪ ଫୁଏଲ୍ ଟ୍ୟାଙ୍କକୁ ରିଫିଲ୍ କରନ୍ତୁ ବା ପରିଷ୍କାର କରନ୍ତୁ ଓ ଫୁଏଲ୍ ଲାଇନ୍ ମଧ୍ୟ ଦେଇ ନିଅନ୍ତୁ |
| <p>ସିଲିଣ୍ଡର ଲାଇନର ମଧ୍ୟରେ ପିଷ୍ଟନ୍ ସିଲ୍ ହୋଇଛି</p> | <p>ପିଷ୍ଟନ୍ ବା ସିଲିଣ୍ଡର କଭରକୁ ମରାମତି ବା ପରିବର୍ତ୍ତନ କରନ୍ତୁ</p> |
| <p>ମେନ୍ ବିୟରିଂ ସେଲ୍, କମେକ୍ଟିଂ ରଡ୍ ବିୟରିଂ ସେଲ୍ ବା ବୁସିଂ ପୋଡ଼ି ଯାଇଛି</p> | <p>ଏହାକୁ ପରିବର୍ତ୍ତନ କରନ୍ତୁ ଓ ଲୁବ୍ରିକେଟିଂ ସିଷ୍ଟମକୁ ଚେକ କରନ୍ତୁ</p> |

• ଇଞ୍ଜିନ୍ରୁ ଅସ୍ୱାଭାବିକ ଶବ୍ଦ ବାହାରୁଛି

| କାରଣ | ସମଧାନ |
|--|--|
| <p>ପିଷ୍ଟନ୍ ସ୍କର୍ଚ୍ଚ ଓ ସିଲିଣ୍ଡର ଲାଇନର ମଧ୍ୟରେ କ୍ଲିୟରାନ୍ସ ବହୁତ ବଡ଼ ରହିଛି ଯଦ୍ୱାରା ଅଧିକ ନିର୍ଦ୍ଦିଷ୍ଟ ସୃଷ୍ଟି ହୋଇଥାଏ</p> | <p>ଏହାକୁ ଖୋଲି କରି ମରାମତି କରନ୍ତୁ। ଯଦି ଆବଶ୍ୟକ ପଡ଼େ ଏହାକୁ ପରିବର୍ତ୍ତନ କରନ୍ତୁ</p> |
| <p>ବାଲାନ୍ସିଂ ସାଫ୍ଟ ବିୟରିଂ କ୍ଲିୟରାନ୍ସ ବଡ଼ ହୋଇଛି ବା ହୋଇଛି ଫ୍ରେମ୍ ଭାଙ୍ଗି ଯାଇଛି, ଯଦ୍ୱାରା ଅସ୍ୱାଭାବିକ ଶବ୍ଦ ସୃଷ୍ଟି ହୋଇଥାଏ</p> | <p>ବିୟରିଂକୁ ଚେକ୍ ଓ ପରିବର୍ତ୍ତନ କରନ୍ତୁ</p> |
| <p>ଭାଲ୍‌ଭ ହେଉଁ ସହିତ ପିଷ୍ଟନ୍ ବ୍ରାଉନର ସଂଘାତ ହେଉଛି</p> | <p>ଭାଲ୍‌ଭ କ୍ଲିୟରାନ୍ସ, ସିଲିଣ୍ଡର ହେଉଁ ଗ୍ୟାସ୍ କେନ୍ଦର ମୋଟେଇକୁ ଚେକ୍ ତଥା ଆଡ୍‌ଜଷ୍ଟ୍ କରନ୍ତୁ ଏବଂ ଭାଲ୍‌ଭ ଗାଇଫିଂକୁ ସଠିକ୍ କରନ୍ତୁ</p> |

• ଲୁବ୍ରିକେଟିଂ ଅଧିକ ପ୍ରେସର କମ୍ ରହିଛି

| କାରଣ | ସମଧାନ |
|---|--|
| <p>ଅଧିକ ସମ୍ପର୍କ ଅଧିକ ଲେଭଲ୍ ବହୁତ କମ୍ ରହିଛି</p> | <p>ନିର୍ଦ୍ଧାରିତ ଉଚ୍ଚତାରେ ଅଧିକ ଓଭରଲୁ ବକାୟ ରଖିବା ପାଇଁ ଅଧିକ ପୁରଣ କରନ୍ତୁ।</p> |
| <p>କମ୍ ସାହିତ୍ୟ ସହିତ ଲୁବ୍ରିକେଟିଂ ଅଧିକ ଗ୍ରେଡ୍ ଅନୁପଯୁକ୍ତ ରହିଛି</p> | <p>ସୁପାରିଶକୃତ ଗ୍ରେଡ୍‌ର ଲୁବ୍ରିକେଟିଂ ଅଧିକ ଦ୍ୱାରା ପରିବର୍ତ୍ତନ କରନ୍ତୁ</p> |
| <p>ଲୁବ୍ରିକେଟିଂ ଅଧିକ ଲାଇନ୍ସ ଚୋକ୍ ଅଥ୍ ବା ଲିକ୍ ରହିଛି।</p> | <p>ଏହାକୁ ଚେକ୍ କରନ୍ତୁ ଓ ମରାମତି କରନ୍ତୁ</p> |
| <p>ମେନ୍ ବିୟରିଂ ବହୁତ ମାତ୍ରାରେ ନଷ୍ଟ ହୋଇ ବା ଅଧିକ ସିଲ୍ ବହୁତ ମାତ୍ରାରେ ଲିକ୍ ହେଉଛି।</p> | <p>ଏହାକୁ ମରାମତି ଓ ପରିବର୍ତ୍ତନ କରନ୍ତୁ</p> |
| <p>ରୋଟର ଓ ଲୁବ୍ରିକେଟିଂ ଅଧିକ ପିଷ୍ଟନ୍ ବଡ଼ ଅତିରିକ୍ତ ମାତ୍ରାରେ ଅବସ୍ଥା ହୋଇଛି ବା ଏହାର ଆସେମ୍ବଲି ମାନ ଖରାପ ରହିଛି</p> | <p>ଏହାକୁ ଚେକ୍ ଓ ଆଡ୍‌ଜଷ୍ଟ୍ ବା ପରିବର୍ତ୍ତନ କରନ୍ତୁ</p> |
| <p>ଅଧିକ ରିଟର୍ଣ୍ଣ ହୋଇ ତଳେ ଅଧିକ ରିଲିଫ୍ ଭାଲ୍‌ଭର ପିଷ୍ଟନ୍ ସିଲ୍ ହୋଇଛି।</p> | <p>ଅଧିକ ରିଲିଫ୍ ଭାଲ୍‌ଭ ଡକ୍‌କୁ ପରିଷ୍କାର ବା ରିମ୍ କରନ୍ତୁ।</p> |

I. କ୍ଲର

• କ୍ଲର ସୁପିଂ

| କାରଣ | ସମାଧାନ |
|---|--|
| ଫ୍ରିଜସନ ଡିସ୍‌ରେ ଅଧିକ ବୋଲିବା | ଡିସ୍‌କୁ ଖୋଲି ଦିଅନ୍ତୁ, ଏହାକୁ ପେଟ୍ରୋଲ୍ ଦ୍ୱାରା ପରିଷ୍କାର କରନ୍ତୁ ଓ ଶୁଖାଇ ଦିଅନ୍ତୁ। |
| ଫ୍ରିଜସନ ଡିସ୍ ଅତିରିକ୍ତ ଭାବରେ ନଷ୍ଟ ହୋଇଛି | ଏକ ନୂଆ ଡିସ୍ ଦ୍ୱାରା ପରିବର୍ତ୍ତନ କରନ୍ତୁ। |
| ଥ୍ରୋ ଆଉଟ୍ ଲିଭର ଓ ବିୟରିଂ ଖୁବ୍ ନିକଟତର କଣ୍ଟାକୁ | 0.4-0.7 ମିମିରେ କ୍ଲିୟରାନ୍ସକୁ ଆଡ଼ଜଷ୍ଟ କରନ୍ତୁ। |

• କ୍ଲର ସମ୍ପୂର୍ଣ୍ଣ ଭାବରେ ଏନ୍‌ଗେଜ୍ ହେଉ ନାହିଁ

| କାରଣ | ସମାଧାନ |
|--|--|
| ଥ୍ରୋ ଆଉଟ୍ ଲିଭର ଓ ବିୟରିଂ ମଧ୍ୟରେ ଅଧିକ କ୍ଲିୟରାନ୍ସ | କ୍ଲିୟରାନ୍ସକୁ 0.4-0.7 ମିମିରେ ଆଡ଼ଜଷ୍ଟ କରନ୍ତୁ |
| କ୍ଲର ବ୍ରେକ୍ ହ୍ୟାଣ୍ଡେଲର ଅଧିକ ଘେୁ | ରିଆଡ଼ଜଷ୍ଟ |

• କ୍ଲର ଥ୍ରୋ ଆଉଟ୍ ବିୟରିଂ ଗରମ ହେଉଛି

| କାରଣ | ସମାଧାନ |
|--|--|
| ଖରାପ ଲୁବ୍ରିକେସନ | ବିୟରିଂକୁ ପରିଷ୍କାର କରନ୍ତୁ ଓ ଏହାକୁ ଗ୍ରିଜ୍ ଦ୍ୱାରା ଲୁବ୍ରିକେଟ୍ କରିନିଅନ୍ତୁ |
| ଥ୍ରୋ-ଆଉଟ୍ ଲିଭର ଓ ବିୟରିଂର ନିରନ୍ତର କଣ୍ଟାକୁ | ରିଆଡ଼ଜଷ୍ଟ |

II. ବିୟର ବକ୍ସ

• ଅଧିକ ଶବ୍ଦ ବା ନିର୍ଦ୍ଦିଷ୍ଟ

| କାରଣ | ସମାଧାନ |
|---|--|
| ବିୟର ବକ୍ସଟ ମାତ୍ରାରେ ନଷ୍ଟ ହୋଇଛି ବା ଏହାର ଦାଗ ନଷ୍ଟ ହୋଇଛି | ବିୟରର ପରିବର୍ତ୍ତନ କରନ୍ତୁ |
| ବିୟରିଂ ବକ୍ସଟ ମାତ୍ରାରେ ନଷ୍ଟ ହୋଇଛି | ବିୟରିଂର ପରିବର୍ତ୍ତନ କରନ୍ତୁ |
| ବିୟର ଅଧିକ ଅଭାବ ବା ଆବଶ୍ୟକତା ଅନୁସାରେ ନାହିଁ | ଅଧିକ ପୁରଣ ବା ପରିବର୍ତ୍ତନ କରନ୍ତୁ |
| ଚେନ ଅତିରିକ୍ତ ଭାବରେ ନଷ୍ଟ ହୋଇଛି | ଏହାର ଚେନ୍‌ସନକୁ ଆଡ଼ଜଷ୍ଟ କରନ୍ତୁ ବା ଏକ ନୂତନ ଦ୍ୱାରା ପରିବର୍ତ୍ତନ କରନ୍ତୁ। |

- ଗିୟରକୁ ଏନ୍‌ଗେଜ କରିବା କଷ୍ଟକର ହେଉଛି ବା ହେଉନାହିଁ

| କାରଣ | ସମାଧାନ |
|--|--------------------|
| ଗିୟର ଲିଭର ଓ ଏହାର ଲିଙ୍କେଜ୍ ଗିୟର ସିଫ୍ଟିଂ ଫର୍କ୍ ସହିତ ସମନ୍ୱୟରେ ନାହିଁ | ରିଆଡଜଷ୍ଟ କରନ୍ତୁ |
| ଗିୟରର ଚାମ୍ପରଡ଼ ଚୁଥ୍ ଅଂଶରେ ବରସ ରହିଛି | ବରସକୁ ବାହାର କରନ୍ତୁ |

- ଏନ୍‌ଗେଜମେଣ୍ଟ ପରେ ଗିୟର ନିଉଟ୍ରାଲକୁ ସ୍ୱିଚ୍ କରୁଛି

| କାରଣ | ସମାଧାନ |
|--|---|
| ଡ୍ରାନ୍‌ସମ୍ପର୍କ ସିଫ୍ଟିଂ ଫର୍କର ଆବଶ୍ୟକତା ଅନୁସାରେ କଣ୍ଟ୍ରୋଲ୍ ଲିଭର ଉପଯୁକ୍ତ ପୋଜିସନରେ ନାହିଁ। | ରିଆଡଜଷ୍ଟ କରନ୍ତୁ |
| ଗିୟର ସିଫ୍ଟିଂ ସାଫ୍ଟର ପୋଜିସନିଂ ନର୍ ଗୁରୁତର ଭାବରେ ନଷ୍ଟ ହୋଇଛି। | ଏକ ଆଙ୍ଗେଲ୍ ଦ୍ୱାରା ସିଫ୍ଟିଂ ଫର୍କକୁ ବୁଲାଇନ୍ତୁ |
| ପୋଜିସନିଂ ସ୍ପ୍ରିଙ୍ଗ ଢିଲା ହୋଇଛି | ଏକ ନୂତନ ସ୍ପ୍ରିଙ୍ଗ ଦ୍ୱାରା ପରିବର୍ତ୍ତନ କରନ୍ତୁ |
| ଗିୟରର ଇଣ୍ଟରନାଲ୍ ସ୍କାଲନ୍, ଗିୟରର ଇଣ୍ଟରନାଲ୍ ସ୍କାଲ୍ ବା ସ୍କାଲନ୍‌ତ ସାଫ୍ଟ ଅତିରିକ୍ତ ମାତ୍ରାରେ ନଷ୍ଟ ହୋଇଛି। | ନୂତନ ଦ୍ୱାରା ନଷ୍ଟ ହୋଇଥିବା ଅଂଶର ପରିବର୍ତ୍ତନ କରନ୍ତୁ |

- ଗିୟର ବକ୍ସ ଗରମ ହେଉଛି

| କାରଣ | ସମାଧାନ |
|---|-----------------------------------|
| ଗିୟର ଅଏଲ୍ ଅଭାବ ବା ଉପଯୁକ୍ତ ମାତ୍ରାରେ ନାହିଁ | କଏଲ୍‌କୁ ପୂରଣ ବା ପରିବର୍ତ୍ତନ କରନ୍ତୁ |
| ବିୟରିଂ ଗୁରୁତର ଭାବରେ ନଷ୍ଟ ବା କ୍ଷତିଗ୍ରସ୍ତ ହୋଇଛି | ବିୟରିଂର ପରିବର୍ତ୍ତନ କରନ୍ତୁ |

- ଗିୟର ବକ୍ସର ଅଏଲ୍ ଲିକେଜ୍

| କାରଣ | ସମାଧାନ |
|---|--|
| ଅଏଲ୍ ସିଲ୍ ଟୁଟିପୁର୍ଣ୍ଣ ଭାବରେ ମାଉଣ୍ଟ ହୋଇଛି ବା କ୍ଷତିଗ୍ରସ୍ତ ହୋଇଛି | ଏକ ନୂତନ ଦ୍ୱାରା ରିଆଡଜଷ୍ଟ ବା ପରିବର୍ତ୍ତନ କରନ୍ତୁ |
| ପେପର ଗ୍ୟାସ୍କେଟ୍ କ୍ଷତିଗ୍ରସ୍ତ ହୋଇଛି ବା ବିୟରିଂ କଭର ଟାଇଟ୍ ହୋଇ ନାହିଁ | ଏକ ନୂତନ ପେପର ଗ୍ୟାସ୍କେଟ୍ ଦ୍ୱାରା ପରିବର୍ତ୍ତନ କରନ୍ତୁ ବା କଭରକୁ ରିଟାଇଟେନ୍ କରନ୍ତୁ |
| ମେନ୍ ଗିୟର ଲିଭରରେ ବ୍ରେଅର ହୋଲ୍ ଟୋକ୍ ହୋଇଛି | ଏହାକୁ ଭଲ ଭାବରେ ପରିଷ୍କାର କରନ୍ତୁ |

III. ଷ୍ଟିୟରିଂ

- ଷ୍ଟିୟରିଂ ଅନୁପଯୁକ୍ତ ରହିଛି

| କାରଣ | ସମାଧାନ |
|--|---|
| ଷ୍ଟିୟରିଂ ସ୍ଥିତି ଢିଲା ହୋଇଛି | ଏକ ନୂତନ ସ୍ଥିତି ଦ୍ୱାରା ପରିବର୍ତ୍ତନ କରନ୍ତୁ |
| ଷ୍ଟିୟରିଂ ହ୍ୟାଣ୍ଡ ଗ୍ରିପ୍ ଓ ହ୍ୟାଣ୍ଡଲ୍ ବାର ମଧ୍ୟରେ ଅନୁପଯୁକ୍ତ ଦୂରତା | ପୁଲ୍ ରତ୍ନକୁ ଛୋଟ କରନ୍ତୁ |
| ଶୀତ ଋତୁରେ ଗିୟର ଅଧିକ ମୋଟା ହୋଇଯାଇଥାଏ | ଖାଲି ସ୍ଥାନରେ ଲୋଡ୍ ବିନା ଟ୍ରାକ୍ଟରକୁ ଚଳାନ୍ତୁ |
| ଷ୍ଟିୟରିଂ ଫର୍ମ ନଷ୍ଟ ହୋଇଯାଇଛି | ଏକ ନୂତନ ଦ୍ୱାରା ପରିବର୍ତ୍ତନ କରନ୍ତୁ |

WARRANTY POLICY

SHRACHI POWER TILLER

| | |
|-------------------|--------------------------|
| NAME OF PURCHASER | Engine No. |
| | Chassis No. / Serial No. |
| | Date of Delivery |

- 1) This warranty is extended only to the first purchaser of the machine for the specific period of 1 Year from the date of delivery/dispatch or 280 hrs of operation whichever is earlier provided servicing and maintenance of the machine have been strictly observed as per operator's manual and subject to condition stated below:
- 2) The warranty will be carried out only. The sales intimation card should be properly filled up by the dealer and customer, and must be submitted to the respective branches from where the machine was dispatched within 15 days from the date of sales. Unless the sales intimation has been received, no warranty claim will be entertained.
- 3) Any reconditioning/repair of the machine may be carried out by our authorised representative.
- 4) All the free & paid service should be done in the time or hour which is earlier to avail the warranty.
- 5) The warranty does not cover :
 - Natural wear and tear of the Power Tiller components.
 - Defects due to abnormal application of the power Tiller components for purposes for which it is not designed.
 - Damages due to inadequate maintenance and servicing or due to the ignorance of the operators.
 - Damages resulting from overloading of the Power Tiller, be it temporary or permanent.
 - Damages resulting from neglecting symptoms betraying defects of the Power Tiller.
- 6) The warranty ceases if spare parts, accessories or implements are not supplied by us or obtained from other sources without authorization, is used on or with the Power Tiller.
- 7) **Tyres, Tubes, Belts, Glass and Plastic Parts, Accessories Panel Instruments, Electrical Instruments, Oil Seals, Rubber Parts, Bearings etc are NOT covered by warranty.**
- 8) Dealers/customer (through dealer) should raise the warranty claim within the warranty period (six months from sales date) through proper documents with correct information to the respective factory.
- 9) The warranty ceases immediately if the Power Tiller suffers an accident.
- 10) The warranty ceases if the Power Tiller has been subjected to modification or designed and other changes without the company's approval.
- 11) The warranty expires if the Power Tiller has been reconditioned or repaired in any other shops or by persons other than those authorised by the company.
- 12) Warranty shall not apply in case of any defects in materials or parts, which cannot be discovered by ordinary factory inspection.
- 13) The warranty shall provide for either repair or replacement according to the discretion of the company.
- 14) Warranty claims to be sent to the factory within a month from the date of failure with all necessary documents & failed parts.
- 15) If the claim does not reach within a month of replacement / repair the same will be rejected.
- 16) Ignorance of Warranty Policy will not be entertained.

Customer signature

Dealer's Stamp, Sign and date



SERVICES

SHRACHI POWER TILLER

- 1) **Training:** Thorough training in the operation and maintenance will be given by the dealer before delivery of the Power Tiller.
- 2) **Inspection:** Prior to delivery our dealer will carry out the pre-delivery service of the machine.
- 3) **Free & Paid Services:** Our dealer will render two free services as follows:
 - i) PDI : Before delivery to the customer this checking should be done at dealer point.
 - ii) 1st free service within 70 hours of operation or 3 months from the date of delivery whichever is earlier.
 - iii) 2nd free service within the next 140 hours of operation or 6 months from the date of delivery whichever is earlier.
 - iv) 1st paid service within the next 210 Hrs of operation or 9 months from the date of delivery whichever is earlier.
 - v) 2nd paid service within the next 280 Hrs or 12 months from the date of delivery whichever is earlier.
- 4) Our authorised dealer is ready with specialist mechanics and modern facilities to give expert advice on any question regarding Shracchi power tiller at any time, even after expiry of the warranty period.

PDI AT DEALER POINT

MECHANICS REPORT

| | |
|----------------------|--|
| Model : | |
| Chassis No. : | |
| Engine no. : | |

SHRACHI POWER TILLER

GENERAL CONDITION OF POWER TILLER

(Mark in the appropriate box)

| | Clean | Dirty | Normal | Below Normal |
|-----------------------|-------|-------|--------|--------------|
| Water in the radiator | | | | |
| Water cleaner oil | | | | |
| Engine oil | | | | |
| Gear box oil | | | | |
| Chain case oil | | | | |

Indications of any defect/ mishandling/ accident noted. (describe indicating name and Dr. no. of parts, specify suspected cause and action taken, if any , to rectify)

1. Engine
2. Clutch
3. Gearbox
4. Chaincase
5. Body
6. Anyother

| | |
|------------------------|------------------|
| Mechanic's Name | Signature |
|------------------------|------------------|

PDI SERVICING

MARK AFTER EACH OPERATION IS COMPLETED

- 1) Clean the machine thoroughly.
- 2) Clean crank case after running the engine for 3 minutes and change engine oil (40 grade or 20w40 grade or 15w30 grade [in cooler places]).
- 3) Clean lubricating oil filter.
- 4) Clean air cleaner and filter, change oil in case of oil bath type air cleaner.
- 5) Change gear case oil if necessary (ep90 or ep140).
- 6) Check whether the connection bolts are loose or not and fasten the loose bolts according to their moment.
- 7) Oil main clutch thrust bearing and intermediate bearing, main clutch lever etc., if necessary.
- 8) Oil steering clutch lever joints, arm shafts and shaft from arm shaft.
- 9) Listen and check if there is malfunction of any parts (such as abnormal noise, overheat, loose screw and so on).
- 10) Adjust clutch, accelerator, brake etc, if necessary.
- 11) Lubricate all moving parts.
- 12) Check and tighten rotavator blade nuts.
- 13) Change the fuel filter, if necessary, otherwise clean and install again for the first servicing.
- 14) Adjust valve clearance when the engine is cold.
- 15) Check and adjust the level of dragbar assembly.
- 16) Check the safety pin location.
- 17) Check the rpm of engine & pto shaft.
- 18) Check all the control systems.
- 19) Check the tyre pressure properly and fill in with recommended pressure.

| MECHANIC | PURCHASER |
|----------|-----------|
| Sign | Sign |
| Name | Name |
| Date | Date |

| | | |
|--|--|--|
| SL NO- | | |
| SHRACHI POWER TILLER | | |
| Model | | Due within 70 Hrs or 3 months whichever is earlier |
| Chassis No. | | |
| Engine No. | | |
| Date of Delivery | | |
| Hours of Operation | | 1 st free service |
| Date of Service | | |
| Service has been done to my Satisfaction | | |
| Name & Signature of owner | | |
| | | |
| Dealer's Name & Signature | | |
| Owner's Copy | | |

PDI COUPON

| | | | | | |
|---|--|--|---------------------|--|---------------------------------------|
| SL NO- | | | PDI at dealer point | | |
| SHRACHI POWER TILLER | | | | | |
| Model | | | | | Due within before delivery of machine |
| Chassis No. | | | | | |
| Engine No. | | | | | |
| Date of Delivery | | | | | |
| Hours of Operation | | | | | PDI |
| Date of Service | | | | | |
| Service has been done to my Satisfaction | | | | | |
| Name & Signature of owner | | | | | |
| | | | | | |
| Dealer's Name & Signature | | | | | |
| Company's copy to be returned immediately after PDI | | | | | |

| | |
|----------------------|--|
| Model : | |
| Chassis No. : | |
| Engine no. : | |

MECHANICS REPORT

SHRACHI POWER TILLER

GENERAL CONDITION OF POWER TILLER

(Mark in the appropriate box)

| | Clean | Dirty | Normal | Below Normal |
|------------------------------|-------|-------|--------|--------------|
| Water in the radiator | | | | |
| Water cleaner oil | | | | |
| Engine oil | | | | |
| Gear box oil | | | | |
| Chain case oil | | | | |

Indications of any defect/ mishandling/ accident noted. (describe indicating name and Dr. no. of parts, specify suspected cause and action taken, if any , to rectify

1. Engine
2. Clutch
3. Gearbox
4. Chaincase
5. Body
6. Anyother

| | |
|------------------------|------------------|
| Mechanic's Name | Signature |
|------------------------|------------------|

FIRST FREE SERVICING

(MARK AFTER EACH OPERATION IS COMPLETED)

1. Clean the machine thoroughly.
2. Clean crank case after running the engine for 3 minutes and change engine oil (40 grade or 20w40 grade or 15w30 grade [in cooler places]).
3. Clean lubricating oil filter.
4. Clean air cleaner and filter, change oil in case of oil bath type air cleaner.
5. Change gear case oil if necessary (ep90 or ep140).
6. Check whether the connection bolts are loose or not and fasten the loose bolts according to their moment.
7. Oil main clutch thrust bearing and intermediate bearing, main clutch lever etc., if necessary.
8. Oil steering clutch lever joints, arm shafts and shaft from arm shaft.
9. Listen and check if there is malfunction of any parts (such as abnormal noise, overheat, loose screw and so on).
10. Adjust clutch, accelerator, brake etc, if necessary.
11. Lubricate all moving parts.
12. Check and tighten rotavator blade nuts.
13. Change the fuel filter, if necessary, otherwise clean and install again for the first servicing.
14. Adjust valve clearance when the engine is cold.
15. Check and adjust the level of dragbar assembly.
16. Check the safety pin location.
17. Check the rpm of engine & pto shaft.
18. Check all the control systems.
19. Check the tyre pressure properly and fill in with recommended pressure.

| MECHANIC | PURCHASER |
|-------------|-------------|
| Sign | Sign |
| Name | Name |
| Date | Date |

| | | |
|--|--|--|
| SL NO- | | |
| SHRACHI POWER TILLER | | |
| Model | | |
| Chassis No. | | |
| Engine No. | | |
| Date of Delivery Hours of Operation | | |
| Date of Service | | Due within before delivery of machine |
| Service has been done to my Satisfaction | | |
| Name & Signature of owner | | PDI |
| | | |
| Dealer's Name & Signature | | |
| Owner's Copy | | |

1st free service coupon (RS. 300)

| | | | | | |
|--|--|--|------------------------------|--|---|
| SL NO- | | | 1 st free Service | | |
| SHRACHI POWER TILLER | | | | | |
| Model | | | | | |
| Chassis No. | | | | | |
| Engine No. | | | | | |
| Date of Delivery Hours of Operation | | | | | |
| Date of Service | | | | | Due within 70 Hrs or 3 months whichever is earlier |
| Service has been done to my Satisfaction | | | | | |
| Name & Signature of owner | | | | | 1 st free service |
| | | | | | |
| Dealer's Name & Signature | | | | | |
| Company's copy to be returned immediately after 1 st free service | | | | | |

| | |
|----------------------|--|
| Model : | |
| Chassis No. : | |
| Engine no. : | |

MECHANICS REPORT

SHRACHI POWER TILLER

GENERAL CONDITION OF POWER TILLER

(Mark in the appropriate box)

| | Clean | Dirty | Normal | Below Normal |
|------------------------------|-------|-------|--------|--------------|
| Water in the radiator | | | | |
| Water cleaner oil | | | | |
| Engine oil | | | | |
| Gear box oil | | | | |
| Chain case oil | | | | |

Indications of any defect/ mishandling/ accident noted. (describe indicating name and Dr. no. of parts, specify suspected cause and action taken, if any , to rectify

1. Engine
2. Clutch
3. Gearbox
4. Chaincase
5. Body
6. Anyother

| | |
|------------------------|------------------|
| Mechanic's Name | Signature |
|------------------------|------------------|

SECOND FREE SERVICING

(MARK AFTER EACH OPERATION IS COMPLETED)

- 1) Clean the machine thoroughly.
- 2) Clean crank case after running the engine for 3 minutes and change engine oil (40 grade or 20w40 grade or 15w30 grade [in cooler places]).
- 3) Clean lubricating oil filter.
- 4) Clean air cleaner and filter, change oil in case of oil bath type air cleaner.
- 5) Change gear case oil if necessary (ep90 or ep140).
- 6) Check whether the connection bolts are loose or not and fasten the loose bolts according to their moment.
- 7) Oil main clutch thrust bearing and intermediate bearing, main clutch lever etc., if necessary.
- 8) Oil steering clutch lever joints, arm shafts and shaft from arm shaft.
- 9) Listen and check if there is malfunction of any parts (such as abnormal noise, overheat, loose screw and so on).
- 10) Adjust clutch, accelerator, brake etc, if necessary.
- 11) Lubricate all moving parts.
- 12) Check and tighten rotavator blade nuts.
- 13) Change the fuel filter, if necessary, otherwise clean and install again for the first servicing.
- 14) Adjust valve clearance when the engine is cold.
- 15) Check and adjust the level of dragbar assembly.
- 16) Check the safety pin location.
- 17) Check the rpm of engine & pto shaft.
- 18) Check all the control systems.
- 19) Check the tyre pressure properly and fill in with recommended pressure.

| MECHANIC | PURCHASER |
|----------|-----------|
| Sign | Sign |
| Name | Name |
| Date | Date |

| | | |
|--|--|---|
| SL NO- | | |
| SHRACHI POWER TILLER | | |
| Model | | Due within 140 Hrs or 6 months whichever is earlier |
| Chassis No. | | |
| Engine No. | | |
| Date of Delivery | | |
| Hours of Operation | | |
| Date of Service | | |
| Service has been done to my Satisfaction | | |
| Name & Signature of owner | | 2 nd free service |
| | | |
| Dealer's Name & Signature | | |
| Owner's Copy | | |

2nd free service coupon (Rs. 300)

| | | |
|--|--|---|
| SL NO- 2 nd free Service | | |
| SHRACHI POWER TILLER | | |
| Model | | Due within 140 Hrs or 6 months whichever is earlier |
| Chassis No. | | |
| Engine No. | | |
| Date of Delivery | | |
| Hours of Operation | | |
| Date of Service | | |
| Service has been done to my Satisfaction | | |
| Name & Signature of owner | | 2 nd free service |
| | | |
| Dealer's Name & Signature | | |
| Company's copy to be returned immediately after 2 nd free service | | |

| | |
|----------------------|--|
| Model : | |
| Chassis No. : | |
| Engine no. : | |

MECHANICS REPORT

SHRACHI POWER TILLER

GENERAL CONDITION OF POWER TILLER

(Mark in the appropriate box)

| | Clean | Dirty | Normal | Below Normal |
|------------------------------|-------|-------|--------|--------------|
| Water in the radiator | | | | |
| Water cleaner oil | | | | |
| Engine oil | | | | |
| Gear box oil | | | | |
| Chain case oil | | | | |

Indications of any defect/ mishandling/ accident noted. (describe indicating name and Dr. no. of parts, specify suspected cause and action taken, if any , to rectify

1. Engine
2. Clutch
3. Gearbox
4. Chaincase
5. Body
6. Anyother

| | |
|------------------------|------------------|
| Mechanic's Name | Signature |
|------------------------|------------------|

1st PAID SERVICING

(MARK AFTER EACH OPERATION IS COMPLETED)

- 1) Clean the machine thoroughly.
- 2) Clean crank case after running the engine for 3 minutes and change engine oil (40 grade or 20w40 grade or 15w30 grade [in cooler places]).
- 3) Clean lubricating oil filter.
- 4) Clean air cleaner and filter, change oil in case of oil bath type air cleaner.
- 5) Change gear case oil if necessary (ep90 or ep140).
- 6) Check whether the connection bolts are loose or not and fasten the loose bolts according to their moment.
- 7) Oil main clutch thrust bearing and intermediate bearing, main clutch lever etc., if necessary.
- 8) Oil steering clutch lever joints, arm shafts and shaft from arm shaft.
- 9) Listen and check if there is malfunction of any parts (such as abnormal noise, overheat, loose screw and so on).
- 10) Adjust clutch, accelerator, brake etc, if necessary.
- 11) Lubricate all moving parts.
- 12) Check and tighten rotavator blade nuts.
- 13) Change the fuel filter, if necessary, otherwise clean and install again for the first servicing.
- 14) Adjust valve clearance when the engine is cold.
- 15) Check and adjust the level of dragbar assembly.
- 16) Check the safety pin location.
- 17) Check the rpm of engine & pto shaft.
- 18) Check all the control systems.
- 19) Check the tyre pressure properly and fill in with recommended pressure.

| MECHANIC | PURCHASER |
|----------|-----------|
| Sign | Sign |
| Name | Name |
| Date | Date |

| | | |
|--|--|--|
| SL NO- | | |
| SHRACHI POWER TILLER | | |
| Model | | |
| Chassis No. | | |
| Engine No. | | |
| Date of Delivery | | |
| Hours of Operation | | Due within 210Hrs or 9 months whichever is earlier |
| Date of Service | | |
| Service has been done to my Satisfaction | | |
| Name & Signature of owner | | 1 st paid service |
| | | |
| Dealer's Name & Signature | | |
| Owner's Copy | | |

1st Paid service

| | | |
|--|--|---|
| SL NO- | | |
| 1 st Paid Service | | |
| SHRACHI POWER TILLER | | |
| Model | | |
| Chassis No. | | |
| Engine No. | | |
| Date of Delivery | | |
| Hours of Operation | | Due within 210 Hrs or 9 months whichever is earlier |
| Date of Service | | |
| Service has been done to my Satisfaction | | |
| Name & Signature of owner | | 1 st paid service |
| | | |
| Dealer's Name & Signature | | |
| | | |

| | |
|----------------------|--|
| Model : | |
| Chassis No. : | |
| Engine no. : | |

MECHANICS REPORT

SHRACHI POWER TILLER

GENERAL CONDITION OF POWER TILLER

(Mark in the appropriate box)

| | Clean | Dirty | Normal | Below Normal |
|-----------------------|-------|-------|--------|--------------|
| Water in the radiator | | | | |
| Water cleaner oil | | | | |
| Engine oil | | | | |
| Gear box oil | | | | |
| Chain case oil | | | | |

Indications of any defect/ mishandling/ accident noted. (describe indicating name and Dr. no. of parts, specify suspected cause and action taken, if any , to rectify)

6. Engine
7. Clutch
8. Gearbox
9. Chaincase
10. Anyother

| | |
|------------------------|------------------|
| Mechanic's Name | Signature |
|------------------------|------------------|

2nd PAID SERVICING

(MARK AFTER EACH OPERATION IS COMPLETED)

- 1) Clean the machine thoroughly.
- 2) Clean crank case after running the engine for 3 minutes and change engine oil (40 grade or 20w40 grade or 15w30 grade [in cooler places]).
- 3) Clean lubricating oil filter.
- 4) Clean air cleaner and filter, change oil in case of oil bath type air cleaner.
- 5) Change gear case oil if necessary (ep90 or ep140).
- 6) Check whether the connection bolts are loose or not and fasten the loose bolts according to their moment.
- 7) Oil main clutch thrust bearing and intermediate bearing, main clutch lever etc., if necessary.
- 8) Oil steering clutch lever joints, arm shafts and shaft from arm shaft.
- 9) Listen and check if there is malfunction of any parts (such as abnormal noise, overheat, loose screw and so on).
- 10) Adjust clutch, accelerator, brake etc, if necessary.
- 11) Lubricate all moving parts.
- 12) Check and tighten rotavator blade nuts.
- 13) Change the fuel filter, if necessary, otherwise clean and install again for the first servicing.
- 14) Adjust valve clearance when the engine is cold.
- 15) Check and adjust the level of dragbar assembly.
- 16) Check the safety pin location.
- 17) Check the rpm of engine & pto shaft.
- 18) Check all the control systems.
- 19) Check the tyre pressure properly and fill in with recommended pressure.

| MECHANIC | PURCHASER |
|----------|-----------|
| Sign | Sign |
| Name | Name |
| Date | Date |

| | | |
|--|--|---|
| SL NO- | | |
| SHRACHI POWER TILLER | | |
| Model | | Due within 280Hrs or 12 months whichever is earlier |
| Chassis No. | | |
| Engine No. | | |
| Date of Delivery | | |
| Hours of Operation | | |
| Date of Service | | 2 nd Paid service |
| Service has been done to my Satisfaction | | |
| Name & Signature of owner | | |
| Dealer's Name & Signature | | |
| Owner's Copy | | |

2nd Paid service

| | | |
|--|--|--|
| SL NO- | | |
| 2 nd Paid Service | | |
| SHRACHI POWER TILLER | | |
| Model | | Due within 280 Hrs or 12 months whichever is earlier |
| Chassis No. | | |
| Engine No. | | |
| Date of Delivery | | |
| Hours of Operation | | |
| Date of Service | | 2 nd Paid service |
| Service has been done to my Satisfaction | | |
| Name & Signature of owner | | |
| Dealer's Name & Signature | | |

